

ПРОТЯЖКИ ДЛЯ КВАДРАТНЫХ ОТВЕРСТИЙ  
СО СТОРОНОЙ ОТ 12,5 ДО 60 мм. ДВУХПРОХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Double-pass square broaches for holes with sides from 12,5 to 60 mm.  
Design and dimensions

ГОСТ  
26479—85

Взамен  
МН 4935—63

ОКП 39 2320

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1985 г. № 766 срок введения установлен с 01.07.86

1. Настоящий стандарт распространяется на двухпроходные протяжки универсального назначения, предназначенные для обработки квадратных отверстий со стороной от 12,5 до 60 мм по ГОСТ 9523—84, ГОСТ 6424—73, ГОСТ 5260—75, ГОСТ 16030—70, ГОСТ 18828—73.

2. Конструкция и размеры протяжек 1-го прохода должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2, 2-го прохода — на черт. 2 и в табл. 3, 4.

3. Размеры протягиваемого отверстия и усилие протягивания должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5.

4. Наибольшие расчетные усилия протягивания Р, указаны для обработки деталей из стали I—V групп обрабатываемости по ГОСТ 20365—74.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов следует величину Р умножить на коэффициент К, указанный в табл. 6.

5. Центровые отверстия.— формы В или Т по ГОСТ 14034—74.

Протяжки с диаметром хвостовика 18 мм и менее допускается изготавливать с центровыми отверстиями формы А.

6. Хвостовики типа 2, исполнения 1 — по ГОСТ 4044—70.

Хвостовики типа 2, исполнений 2, 3, 4 изготавливаются по заказу потребителя.

Лыски на хвостовиках должны располагаться параллельно грани протяжки.

Допуск параллельности на 10 мм ширины лыски не должен превышать, мм:

для протяжек диаметром до 40 мм . . . 0,020

для протяжек диаметром более 40 мм . . . 0,015

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов Ы4, остальных  $\pm -Ш^{\wedge}$ .

8. Форма и размеры профиля зубьев протяжек — по ГОСТ 20365—74.

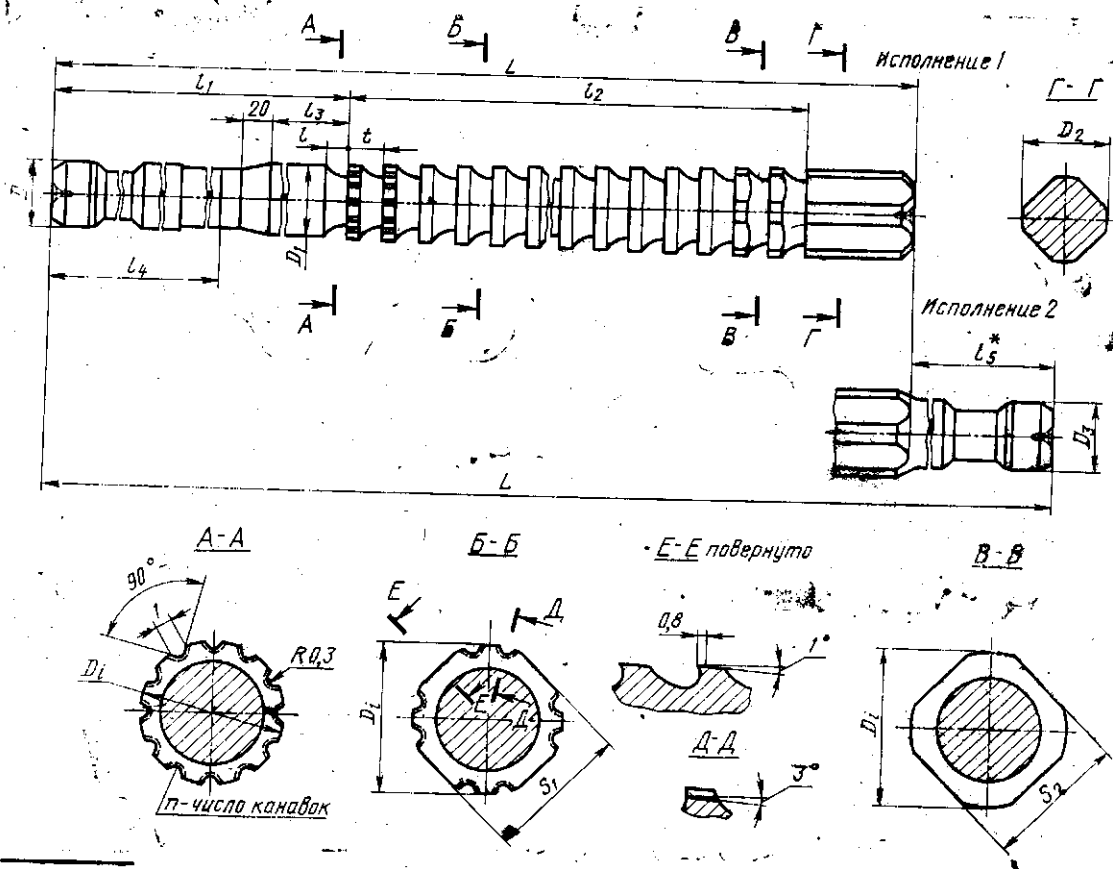
9. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

режущих . . . . . 3°  
калибрующих . . . . . 1°

10. Пределы длин протягивания заготовок из чугуна, бронзы и латуни — справочные. Для протягивания заготовок из этих материалов с длиной протягивания, превышающей верхний предел длины протягивания по стали, следует заказывать специальные протяжки с увеличенной длиной до первого зуба I<sup>1</sup> и соответственно общей длиной (протяжки).

Примечание. Длины протягивания указаны для протяжек: для обработки отверстий со стороной квадрата 14 мм и менее — из быстрорежущей стали по ГОСТ 19265—73, для остальных размеров отверстий — из быстрорежущей стали и стали марки ХВГ по ГОСТ 59510—73.

11. Технические требования — по ГОСТ 16492—70.



\* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры в мм

Обозначение профили	Прямые- мосты	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (поле допус- ка е6)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	Δ	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	k	Число зубьев z	i	Номер про- филя зубьев	π	C
			Номинал	Поле допуска																		
2401-0811				H11					12,60	12,57	450	3,0	232	198					6	3		0,037
2401-0812			12,5	D11; H12		12,4	14,41		12,65	12,62								33				0,039
2401-0813				B12					12,81	12,77												0,058
2401-0814				H11					12,60	12,57	500	3,5	235	231					7	3У		0,036
2401-0815				D11; H12					12,65	12,62												0,037
2401-0816				B12					12,81	12,77												0,055
2401-0817				H11					13,10	13,07												0,038
2401-0818				D11; H12					13,15	13,12	475	3,0	232	210				35		6	3	0,039
2401-0819			13,0	B12	12	12,9	14,71		13,31	13,27												0,059
2401-0821				H11					13,10	13,07												0,026
2401-0822				D11; H12					13,15	13,12	525	3,5	235	245					7	3У		0,037
2401-0823				B12					13,31	13,27												0,056
2401-0824				H11					14,10	14,07												0,037
2401-0825				D11; H12					14,15	14,12	500	3,0	232	228	25					6	3	0,038
2401-0826			14,0	B12		13,9	15,90		14,31	14,27								38				0,056
2401-0827				H11					14,10	14,07												0,035
2401-0828				D11; H12					14,15	14,12	550	3,5	235	266					7	3У		0,036
2401-0829				B12					14,31	14,27												0,052
2401-0831				H11					15,10	15,07												0,034
2401-0832				D11; H12					15,15	15,12	525		238	264					6	3		0,035
2401-0833			15,0	B12		14,9	16,80		15,31	15,27								44				0,051
2401-0834				H11					15,10	15,07												0,033
2401-0835				D11; H12					15,15	15,12	600	4,0	242	308					7			0,034
2401-0836				B12	14				15,31	15,27												0,050
2401-0837				H11					16,10	16,07												0,035
2401-0838			16,0	D11; H12		15,9	17,39		16,15	16,12	550		238	276					6	4		0,036
2401-0839				B12					16,31	16,27												0,057
2401-0841				H11					16,10	16,07	650	4,7	246	368	30				8			0,031

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Прямые кости	Исполнение	Размер квadrата S		D	D <sub>1</sub> (поле допус- ка е8)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	t <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер про- филь зубьев	n	C
			Номинал	Поле допуска																		
2401—0842		1	16,0	D11; H12	14	15,9	17,39	—	16,15	16,12	650		246	368	30		—	46	8			0,032
2401—0843		1		B12					16,31	16,27	525											0,051
2401—0844		2		H11				12	17,10	17,07	625	4,7	247	245	25	190	100		5			0,036
2401—0845		1		D11; H12					17,15	17,12	525											0,043
2401—0846		2		B12				12	17,31	17,27	625							35	7			0,037
2401—0847		1	17,0			16,9	18,77	—	17,10	17,07	525											0,045
2401—0848		2		H11					17,15	17,12	625	5,5	258	350	30	195	100		6			0,056
2401—0849		1		D11; H12					17,31	17,27	625											0,066
2401—0851		2		B12					17,10	17,07	525											0,031
2401—0852		1		H11					17,15	17,12	650	5,5	258	350	30	195	100		10			0,032
2401—0853		2		D11; H12	16				17,31	17,27	650											0,048
2401—0854		1		B12					18,10	18,07	550											0,037
2401—0855		2		H11					18,15	18,12	650	4,7	247	259	25	190	100		7	5		0,044
2401—0856		1		D11; H12		17,9	19,50	—	18,15	18,12	550											0,038
2401—0857		2		B12					18,31	18,27	650											0,045
2401—0858		1	18,0						18,31	18,27	550											0,058
2401—0859		2		H11					18,10	18,07	650											0,069
2401—0861		1		D11; H12					18,15	18,12	700	5,7	258	400	30	195	100		40	10	5Y	0,030
2401—0862		2		B12					18,31	18,27	500											0,047
2401—0863		1		H11					19,11	19,08	600											0,037
2401—0864		2		D11; H12					19,18	19,15	600											0,044
2401—0865		1		B12					19,18	19,15	500	4,7	247	224	25	190	100		32	7	5	0,038
2401—0866		2		H11		18,9	21,43	—	19,35	19,30	600											0,046
2401—0867		1	19,0		18				19,11	19,08	500											0,069
2401—0868		2		D11; H12					19,18	19,15	600											0,082
2401—0869		1		B12					19,11	19,08	700	6,5	262	385	30	200	100		35	11	7	0,031
2401—0871		2		H11					19,18	19,15	700											0,033
2401—0872		1		D11; H12					19,18	19,15	700											0,033

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применение мостъ	Исполнение	Размер квдрата S		D	D <sub>1</sub> (поле допус- ка св)	D <sub>2</sub> (пред- откл. —0,1)	D <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер про- филя зубьев	C
			Номинал	Поле допуска																	
2401—0873		1	19,0	B12		18,9	20,75	—	19,35	19,30	700	6,5	262	385	30	200	—	35	11	7	0,061
2401—0874		1		H11				—	20,11	20,08	500						—				0,037
2401—0875		2						18			600						100				0,044
2401—0876		1		D11; H12			22,20	—	20,18	20,15	500	4,7	247	231	25	190	—	33	7	5	0,038
2401—0877		2						18	20,35	20,30	600						100				0,046
2401—0878		1	20,0	B12	18	19,9		—	20,11	20,08	500						—			10	0,071
2401—0879		2		H11				18			600						100				0,086
2401—0881		1		D11; H12			21,95	—	20,18	20,15	650	6,5	262	352	30	200	—	32	11	7	0,033
2401—0882		2						18	20,35	20,30	750						100				0,036
2401—0883		1		B12				—	22,11	22,08	600						—				0,033
2401—0884		2		H11				18	22,11	22,08	700						100				0,039
2401—0885		1		D11; H12			24,92	—	22,18	22,15	600	5,5	255	297	30	190	—	33	9	6	0,031
2401—0886		2						18	22,35	22,30	700						100				0,040
2401—0887		1	22,0	B12	20	21,9		—	22,11	22,08	600						—				0,062
2401—0888		2		H11				18	22,35	22,30	700						100				0,072
2401—0889		1		D11; H12			24,70	—	22,18	22,15	800	6,5	270	468	35	200	—	39	12	7	0,028
2401—0891		2						—	22,18	22,15	800						—				0,029
2401—0892		1		B12				18	22,35	22,30	600						—				0,054
2401—0893		2		H11				18	22,51	22,48	575						—				0,034
2401—0894		1		D11; H12				—	22,58	22,55	675						100				0,040
2401—0895		2						18	22,58	22,55	575						—				0,035
2401—0896		1		B12				—	22,75	22,70	675	5,5	255	270	30	190	—	30	9	6	0,042
2401—0897		2	22,4	H11			22,3	18	22,75	22,70	575						—				0,064
2401—0898		1		D11; H12				—			675						100				0,075
2401—0899		2						18			575						—				0,064
2401—0901		1		B12				—			675						—				0,075
2401—0902		2		H11				18			575						—				0,064
2401—0903		1		D11; H12				—			675						—				0,075
2401—0903		2						18			675						—				0,075

Обозначение протяжки	Прямоуголь- ность	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (поле допус- ка ε8)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	f	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	t <sub>5</sub>	Число зубьев z	f	Номер про- филь зубьев	n	C
			Номинал	Поле допуска																		
2401—0904		1	H11	22,4	20	22,3	24,50	—	22,51	22,48	800	7,0	—	480	40	200	—	40	12	8	12	0,028
2401—0905		1	D11; H12	22,4	20	22,3	24,50	—	22,58	22,55	800	7,0	—	480	40	200	—	40	12	8	12	0,029
2401—0906		1	B12	22,4	20	22,3	24,50	—	22,75	22,70	800	7,0	—	480	40	200	—	40	12	8	12	0,054
2401—0907		2	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	24,11	24,08	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,032
2401—0908		1	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,18	24,15	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,038
2401—0909		2	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,35	24,30	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,033
2401—0910		1	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	24,11	24,08	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,039
2401—0911		2	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,35	24,30	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,060
2401—0912		1	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,11	24,08	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,069
2401—0913		2	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	24,11	24,08	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,029
2401—0914		1	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,35	24,30	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,032
2401—0915		2	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,11	24,08	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,025
2401—0916		1	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	24,11	24,08	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,033
2401—0917		2	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,35	24,30	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,062
2401—0918		1	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	24,35	24,30	600	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,059
2401—0919		2	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	25,11	25,08	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,023
2401—0920		1	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	25,11	25,08	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,032
2401—0921		2	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	25,11	25,08	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,029
2401—0922		1	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	25,11	25,08	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,033
2401—0923		2	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	25,11	25,08	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,052
2401—0924		1	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	25,11	25,08	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,059
2401—0925		2	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	25,35	25,30	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,029
2401—0926		1	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	25,35	25,30	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,033
2401—0927		2	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	25,35	25,30	800	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,052
2401—0928		1	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	27,11	27,08	775	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,029
2401—0929		2	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	27,11	27,08	775	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,034
2401—0930		1	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	27,11	27,08	775	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,030
2401—0931		2	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	27,11	27,08	775	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,035
2401—0932		1	D11; H12	24,0	20	23,9	27,63	—	27,35	27,30	900	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,054
2401—0933		2	B12	24,0	20	23,9	27,63	—	27,35	27,30	900	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,062
2401—0934		1	H11	24,0	20	23,9	27,63	—	28,11	28,08	800	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,029

## Размеры в мм

Обозначение прогонки	Применяе- мость	Исполнение	Размер квadrата S		D	D <sub>1</sub> (поле допус- ка на еб)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	Число зубьев z	t	Номер про- филя зубьев n	С
			Номина.	Поле допуска																
2401-0935		2		H11				25	28,11	28,08	925					125				0,032
2401-0936		1	28,0	D11; H12	25	27,9	31,66		28,18	28,15	800									0,029
2401-0937		2		B12				25			925					125	38			0,034
2401-0938		1		B12					28,25	28,30	800									0,052
2401-0939		2		B12				25			925					125				0,060
2401-0941		1		H11					30,11	30,08	775									0,028
2401-0942		2		B12				25			900					125				0,033
2401-0943		1	30,0	D11; H12		29,9	34,53		30,18	30,15	775	8,0	299	45	220		36	12	9	0,029
2401-0944		2		B12				25			900					125				0,034
2401-0945		1		B12					30,35	30,30	775									0,050
2401-0946		2		B12				25			900					125				0,058
2401-0947		1		H11					31,64	31,60	800									0,037
2401-0948		2		B12				25			925					125				0,043
2401-0949		1	31,5	D11; H12		31,4	36,01		31,72	31,68	800						38			0,038
2401-0951		2		B12				25			925					125				0,044
2401-0952		1		B12	28				31,89	31,83	800									0,061
2401-0953		2		B12				25			925					125				0,070
2401-0954		1		H11					32,14	32,10	750									0,035
2401-0955		2		B12				25			875					125				0,041
2401-0956		1		D11; H12					32,22	32,18	750	5,5	80	30	215		49	9	6	0,036
2401-0957		2		B12				25			875					125				0,042
2401-0958		1	32,0	B12					32,39	32,33	750									0,057
2401-0959		2		B12		31,9		25			87E					125				0,066
2401-0961		1		H11					32,14	32,10	850									0,035
2401-0962		2		B12				25			975					125				0,041
2401-0963		1		D11; H12					32,22	32,18	850	8,0	299	45	220		42	12	9	0,026
2401-0964		2		B12				25			975					125				0,042
2401-0965		1		B12					32,39	32,33	850									0,057

Размеры в мм

Обозначение прогонки	Применение мосты	Исполнение	Размер квдрата S		D	D <sub>1</sub> (поле допус- ка в мм)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер про- филя зубьев	C	
			Номинал	Поле допуска																		
2401-0966		2	32,0	B12	28	31,9	36,85	25	32,39	32,33	975	8,0	299	504		220	125	42	12	9	0,066	
2401-0967		1		H11					35,64	35,60	850											0,037
2401-0968		2						25			975							125				0,042
2401-0969		1	35,5	D11; H12		35,4	40,46	25	35,72	35,68	850			490		235	125	35			16	0,038
2401-0971		2			32						975											0,042
2401-0972		1		B12					25,89	35,83	850											0,059
2401-0973		2						25			975							125				0,067
2401-0974		1		H11					36,14	36,10	875		315									0,036
2401-0975		2						25			1000											0,041
2401-0976		1	36,0	D11; H12		35,9	41,24		36,22	36,18	875			518							18	0,037
2401-0977		2						25			1000							125	37			0,042
2401-0978		1		B12					36,39	36,33	875											0,057
2401-0979		2						25			1000							125		14	10	0,055
2401-0981		1		H11							950				45							0,036
2401-0982		2						36	40,14	40,10	1075							125				0,040
2401-0983		1	40,0	D11; H12	36	39,9	46,07		40,22	40,18	950		348	560		270			40			0,036
2401-0984		2						36			1075							125				0,040
2401-0985		1		B12					40,39	40,33	950											0,056
2401-0986		2						36			1075							125				0,064
2401-0987		1		H11					41,14	41,10	1025											0,035
2401-0988		2						36			1150							125				0,039
2401-0989		1	41,0	D11; H12		40,9	47,99		41,22	41,18	1025		363	602		285			43			0,036
2401-0991		2						36			1150							125				0,040
2401-0992		1		B12	40				41,40	41,34	1025											0,055
2401-0993		2						36			1150							125				0,062
2401-0994		1		H11					45,14	45,10	925											0,035
2401-0995		2	45,0			44,9	51,93				1050		343	540		275			45			0,040
2401-0996		1		D11; H12					45,22	45,18	925											0,036



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяе- мость	Исполнение	Размер квadrата S		D	D <sub>н</sub> (поле допус- ков)	D <sub>с</sub> (сред. откл. —0,1)	D <sub>с</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	t <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер про- филь зубьев n	C
			Номинал.	Поле допуска																	
2401—0997		2		D11; H12				36	45,22	45,18	1050	8,0	343	540	35	275	125		12	9	0,041
2401—0998		1		B12				—	45,40	45,34	925						—				0,055
2401—0999		2						36	—	—	1050						125				0,062
2401—1001		1		H11		44,9	51,93	—	45,14	45,10	1050						—	45			0,034
2401—1002		2	45,0					36	—	—	1175						125			20	0,038
2401—1003		1		D11; H12				—	45,22	45,18	1050	9,5	363	630	45	285	—		14	10	0,035
2401—1004		2						36	—	—	1175						125				0,039
2401—1005		1		B12				—	45,40	45,34	1050						—				0,053
2401—1006		2						36	—	—	1175						125				0,060
2401—1007		1		H11				—	46,14	46,10	1000						—				0,033
2401—1008		2						36	—	—	1125						125				0,037
2401—1009		1		D11; H12				—	46,22	46,18	1000	8,0	343	612	35	275	—		12	9	0,034
2401—1011		2						36	—	—	1125						125				0,038
2401—1012		1		B12				—	46,40	46,34	1000						—				0,052
2401—1013		2	46,0			45,9	54,43	—	—	—	1125						125				0,059
2401—1014		1		H11				—	46,14	46,10	1125						—				0,032
2401—1015		2						36	—	—	1250						125				0,036
2401—1016		1		D11; H12				—	46,22	46,18	1125	9,5	363	714	45	285	—	51	14	10	0,033
2401—1017		2			45			36	—	—	1250						125				0,036
2401—1018		1		B12				—	46,40	46,34	1125						—				0,050
2401—1019		2						36	—	—	1250						125				0,056
2401—1021		1		H11				—	50,14	50,10	1000						—				0,033
2401—1022		2						36	—	—	1125						125				0,037
2401—1023		1		D11; H12				—	50,22	50,18	1000	8,0	343	612	35	275	—		12	9	0,034
2401—1024		2	50,0			49,9	58,43	—	—	—	1125						125				0,038
2401—1025		1		B12				—	—	—	1000						—				0,052
2401—1026		2						36	50,40	50,34	1125						125				0,059

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (поле допуск. кр. 68)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер про- филья зубьев n	C	
			Номин.	Поле допуска																		
2401—1027		1		H11					50,14	50,10	1125											0,032
2401—1028		2						36			1250											0,036
2401—1029		1	50,0	D11; H12	45	49,9	58,43		50,22	50,18	1125			714	45	285		51	14	10	22	0,033
2401—1031		2						36			1250											0,036
2401—1032		1		B12					50,40	50,34	1125											0,050
2401—1033		2						36			1250											0,056
2401—1034		1		H11					55,16	55,12	1250											0,031
2401—1035		2						36			1375											0,034
2401—1036		1	55,0	D11; H12		54,9	64,87		55,26	55,22	1250			826				59				0,031
2401—1037		2						36			1375		363									0,034
2401—1038		1		B12					55,45	55,38	1250											0,056
2401—1039		2			50			36			1375				285					24		0,061
2401—1041		1		H11					56,16	56,12	1175											0,032
2401—1042		2						50			1300	9,5										0,035
2401—1043		1	56,0	D11; H12		55,9	64,97		56,26	56,22	1175			756	45			54	14	10		0,032
2401—1044		2						50			1300											0,036
2401—1045		1		B12					56,45	56,38	1175											0,058
2401—1046		2						50			1300											0,064
2401—1047		1		H11					60,16	60,12	1325											0,030
2401—1048		2						50			1450											0,033
2401—1049		1	60	D11; H12		59,9	70,77		60,26	60,22	1325			896				64				0,030
2401—1051		2			56			50			1450		368									0,033
2401—1052		1		B12					60,45	60,38	1325											0,054
2401—1053		2						50			1450											0,059

Примечания:

1. C — величина подзема заднего центра на длине L при шлифовании граней протяжки.

2. Стружкоделительные канавки делать на режущих зубьях в шахматном порядке; на круглых зубьях — по числу n, на дуговых участках гранных зубьев — одну канавку при длине дуги от 4 до 10 мм, одну — две канавки при длине дуги свыше 10 до 20 мм и две — три канавки при длине дуги свыше 20 мм.

3. Номер последнего зуба со стружкоделительной канавкой — j.

Пример условного обозначения протяжки для квадратного отверстия со стороны 60H11, группы заточки II, исполнения I, 1-го прохода:

Протяжка 2401—1047 II ГОСТ 26479—85

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401—0811 2401—0812 2401—0813 2401—0814 2401—0815 2401—0816	2401—0817 2401—0818 2401—0819 2401—0821 2401—0822 2401—0823	2401—0824 2401—0825 2401—0826 2401—0827 2401—0828 2401—0829	2401—0831 2401—0832 2401—0833 2401—0834 2401—0835 2401—0836	2401—0837 2401—0838 2401—0839 2401—0841 2401—0842 2401—0843	2401—0844 2401—0845 2401—0846 2401—0847 2401—0848 2401—0849 2401—0851 2401—0852 2401—0853	2401—0854 2401—0855 2401—0856 2401—0857 2401—0858 2401—0859	*2401—0861 2401—0862 2401—0863	2401—0864 2401—0865 2401—0866 2401—0867 2401—0868 2401—0869		
	Номинальный размер квадрата S	12,5	13	14	15	16	17	18	19		
Номера и диаметры $D_1$ зубьев режущих	I ступень	1	12,43	12,93	13,93	14,92	15,92	16,92	17,92	17,92	18,94
		2	12,49	12,98	13,98	14,96	15,95	16,97	17,96	17,96	19,01
		3	12,55	13,03	14,03	15,00	15,98	17,02	18,00	18,00	19,08
		4	12,61	13,08	14,08	15,04	16,01	17,07	18,04	18,04	19,15
		5	12,67	13,13	14,13	15,08	16,04	17,12	18,08	18,08	19,22
		6	12,73	13,18	14,18	15,12	16,07	17,17	18,12	18,12	19,29
		7	12,79	13,23	14,23	15,16	16,10	17,22	18,16	18,16	19,36
		8	12,85	13,28	14,28	15,20	16,13	17,27	18,20	18,20	19,43
		9	12,91	13,33	14,33	15,24	16,16	17,32	18,24	18,24	19,50
		10	12,97	13,38	14,38	15,28	16,19	17,37	18,28	18,28	19,57
		11	13,03	13,43	14,43	15,32	16,22	17,42	18,32	18,32	19,64
		12	13,09	13,48	14,48	15,36	16,25	17,47	18,36	18,36	19,71
		13	13,15	13,53	14,53	15,40	16,28	17,52	18,40	18,40	19,78
	14	13,21	13,58	14,58	15,44	16,31	17,57	18,44	18,44	19,85	
	15	13,29	13,65	14,63	15,48	16,34	17,62	18,48	18,48	19,95	
	16	13,37	13,72	14,70	15,52	16,37	17,67	18,52	18,52	20,05	
	17	13,45	13,79	14,77	15,56	16,40	17,72	18,56	18,56	20,15	
	18	13,53	13,86	14,84	15,60	16,43	17,77	18,60	18,60	20,25	
	19	13,61	13,93	14,91	15,64	16,46	17,82	18,64	18,64	20,35	
	20	13,69	14,00	14,98	15,68	16,49	17,87	18,68	18,68	20,45	
	21	13,77	14,07	15,05	15,74	16,52	17,95	18,72	18,72	20,55	
	22	13,85	14,14	15,12	15,80	16,55	18,03	18,79	18,79	20,65	
	23	13,93	14,21	15,19	15,86	16,58	18,11	18,86	18,86	20,75	
	24	14,01	14,28	15,26	15,92	16,61	18,19	18,93	18,93	20,85	
	25	14,09	14,35	15,33	15,98	16,64	18,27	19,00	19,00	20,98	
	26	14,17	14,42	15,40	16,04	16,69	18,35	19,07	19,07	21,11	
II ступень	1	12,43	12,93	13,93	14,92	15,92	16,92	17,92	17,92	18,94	
	2	12,49	12,98	13,98	14,96	15,95	16,97	17,96	17,96	19,01	
	3	12,55	13,03	14,03	15,00	15,98	17,02	18,00	18,00	19,08	
	4	12,61	13,08	14,08	15,04	16,01	17,07	18,04	18,04	19,15	
	5	12,67	13,13	14,13	15,08	16,04	17,12	18,08	18,08	19,22	
	6	12,73	13,18	14,18	15,12	16,07	17,17	18,12	18,12	19,29	
	7	12,79	13,23	14,23	15,16	16,10	17,22	18,16	18,16	19,36	
	8	12,85	13,28	14,28	15,20	16,13	17,27	18,20	18,20	19,43	
	9	12,91	13,33	14,33	15,24	16,16	17,32	18,24	18,24	19,50	
	10	12,97	13,38	14,38	15,28	16,19	17,37	18,28	18,28	19,57	
	11	13,03	13,43	14,43	15,32	16,22	17,42	18,32	18,32	19,64	
	12	13,09	13,48	14,48	15,36	16,25	17,47	18,36	18,36	19,71	
	13	13,15	13,53	14,53	15,40	16,28	17,52	18,40	18,40	19,78	

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401—0811	2401—0817	2401—0824	2401—0831	2401—0837	2401—0844	2401—0854	2401—0861	2401—0864	
	2401—0812	2401—0818	2401—0825	2401—0832	2401—0838	2401—0845	2401—0855		2401—0862	2401—0865
Номинальный размер квадрата S	12,5	13	14	15	16	17	18	18	19	
										2401—0813
Номера и диаметры $D_1$ зубьев	калнбрующихся	II ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	
										2401—0814
калнбрующихся	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	
										2401—0815
калнбрующихся	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	III ступень	
										2401—0816
калнбрующихся	27	14,25	14,49	15,47	16,10	16,74	18,43	19,14	19,14	21,24
	28	14,33	14,56	15,54	16,16	16,79	18,51	19,21	19,21	21,37
	29	14,41	14,63	15,61	16,22	16,84	18,59	19,28	19,28	21,50
	30	14,51	14,70	15,68	16,28	16,89	18,67	19,35	19,35	21,63
	31	14,61	14,77	15,75	16,34	16,94	18,77	19,42	19,42	21,63
	32	14,61	14,84	15,82	16,40	16,99	18,87	19,49	19,49	
	33		14,91	15,89	16,46	17,04	18,97	19,56	19,58	
	34		14,91	15,96	16,52	17,09	18,97	19,63	19,67	
	35			16,03	16,58	17,14		19,70	19,76	
	36			16,10	16,64	17,19		19,70	19,85	
	37			16,10	16,70	17,24			19,94	
	38				16,76	17,29			20,03	
	39				16,82	17,34			20,03	
	40				16,88	17,39				
	41				16,94	17,44				
	42				17,00	17,49				
	43				17,00	17,54				
	44					17,59				
	45									
	46					17,59				

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401—0871	2401—0874	2401—0881	2401—0887	2401—0894	2401—0897	2401—0904	2401—0907	2401—0914		
	2401—0872	2401—0875	2401—0882	2401—0888	2401—0895	2401—0898	2401—0905	2401—0908	2401—0915		
	2401—0873	2401—0876	2401—0883	2401—0889	2401—0896	2401—0899	2401—0906	2401—0909	2401—0916		
		2401—0877	2401—0884	2401—0891		2401—0901		2401—0911	2401—0917		
		2401—0878	2401—0885	2401—0892		2401—0902		2401—0912	2401—0918		
		2401—0879	2401—0886	2401—0893		2401—0903		2401—0913	2401—0919		
Номинальный размер квадрата S	19	20		22		22,4		24			
Номера и диаметры D <sub>г</sub> зубьев режущих	I ступень	1	18,93	19,93	19,93	21,94	21,93	22,35	22,33	23,95	23,94
		2	18,98	19,99	19,99	22,02	21,99	22,45	22,38	24,05	24,01
		3	19,03	20,05	20,05	22,10	22,05	22,55	22,43	24,15	24,08
		4	19,08	20,11	20,11	22,18	22,11	22,65	22,48	24,25	24,15
		5	19,13	20,17	20,17	22,26	22,17	22,75	22,53	24,36	24,22
		6	19,18	20,23	20,23	22,34	22,23	22,85	22,58	24,45	24,29
		7	19,23	20,29	20,29	22,42	22,29	22,95	22,63	24,55	24,36
		8	19,28	20,35	20,35	22,50	22,35	23,05	22,68	24,65	24,43
		9	19,33	20,41	20,41	22,58	22,41	23,15	22,73	24,75	24,50
		10	19,38	20,47	20,47	22,66	22,47	23,29	22,78	24,89	24,57
		11	19,43	20,53	20,53	22,74	22,53	23,43	22,83	25,03	24,64
		12	19,48	20,59	20,59	22,82	22,59	23,57	22,88	25,17	24,71
		13	19,53	20,65	20,65	22,90	22,65	23,71	22,93	25,31	24,78
		14	19,58	20,71	20,71	22,98	22,71	23,85	22,98	25,45	24,85
		15	19,63	20,80	20,80	23,06	22,77	23,99	23,03	25,59	24,92
		16	19,68	20,89	20,89	23,14	22,83	24,13	23,08	25,73	25,02
		17	19,73	20,98	20,98	23,22	22,89	24,27	23,13	25,87	25,12
		18	19,78	21,07	21,07	23,30	22,95	24,41	23,18	26,01	25,22
		19	19,83	21,16	21,16	23,44	23,04	24,55	23,23	26,15	25,32
		20	19,91	21,25	21,25	23,58	23,13	24,69	23,28	26,29	25,42
	21	19,99	21,34	21,34	23,72	23,22	24,83	23,33	26,43	25,52	
	22	20,07	21,43	21,43	23,86	23,31	24,97	23,38	26,57	25,62	
	23	20,15	21,52	21,52	24,00	23,40	25,11	23,43	26,71	25,72	
	24	20,23	21,61	21,61	24,14	23,49	25,25	23,48	26,85	25,82	
	25	20,31	21,70	21,70	24,28	23,58	25,39	23,53	26,99	25,92	
	26	20,39	21,79	21,79	24,42	23,67	25,53	23,62	27,13	26,02	
	27	20,47	21,88	21,88	24,56	23,76	25,67	23,71	27,27	26,12	
	28	20,55	22,01	21,97	24,70	23,85	25,81	23,80	27,41	26,22	
	29	20,63	22,14	22,06	24,84	23,94	—	23,89	27,55	26,32	
	30	20,71	22,27	22,15	24,98	24,06	25,81	23,98	27,69	26,46	
	31	20,79	22,40	—	25,12	24,18	—	24,07	27,83	26,60	
	32	20,87	—	22,15	—	24,30	—	24,16	—	26,74	
	33	20,95	22,40	—	—	25,12	—	24,25	27,83	26,88	
	34	—	—	—	—	24,54	—	24,34	—	27,02	
	35	20,95	—	—	—	—	—	24,43	—	27,16	
	36	—	—	—	—	24,78	—	24,52	—	27,30	
	37	—	—	—	—	24,90	—	24,61	—	—	
	38	—	—	—	—	—	—	24,70	—	27,30	
	39	—	—	—	—	24,90	—	—	—	—	
	40	—	—	—	—	—	—	24,70	—	—	

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401—0921 2401—0922 2401—0923 2401—0924 2401—0925 2401—0926	2401—0927 2401—0928 2401—0929 2401—0931 2401—0932 2401—0933	2401—0934 2401—0935 2401—0936 2401—0937 2401—0938 2401—0939	2401—0941 2401—0942 2401—0943 2401—0944 2401—0945 2401—0946	2401—0947 2401—0948 2401—0949 2401—0951 2401—0952 2401—0953	2401—0954 2401—0955 2401—0956 2401—0957 2401—0958 2401—0959	2401—0961 2401—0962 2401—0963 2401—0964 2401—0965 2401—0966	2401—0967 2401—0968 2401—0969 2401—0971 2401—0972 2401—0973	2401—0974 2401—0975 2401—0976 2401—0977 2401—0978 2401—0979		
	Номинальный размер квадрата S	25	27	28	30	31,5	32	35,5	36		
Номера и диаметры $D_1$ зубьев режущих	I ступень	1	24,94	26,94	27,94	29,95	31,45	31,95	31,95	35,46	35,96
	2	25,01	27,02	28,02	30,06	31,55	32,05	32,05	32,05	35,58	36,08
	3	25,08	27,10	28,10	30,17	31,65	32,15	32,15	32,15	35,70	36,20
	4	25,15	27,18	28,18	30,28	31,75	32,25	32,25	32,25	35,82	36,32
	5	25,22	27,26	28,26	30,39	31,85	32,35	32,35	32,35	35,94	36,44
	6	25,29	27,34	28,34	30,50	31,95	32,45	32,45	32,45	36,06	36,56
	7	25,36	27,42	28,42	30,61	32,05	32,55	32,55	32,55	36,18	36,68
	8	25,43	27,50	28,50	30,72	32,15	32,65	32,65	32,65	36,30	36,80
	9	25,50	27,58	28,58	30,83	32,25	32,75	32,75	32,75	36,42	36,92
	10	25,57	27,66	28,66	30,94	32,35	32,87	32,85	32,85	36,54	37,04
	11	25,64	27,74	28,74	31,05	32,45	32,99	32,95	32,95	36,66	37,16
	12	25,71	27,82	28,82	31,21	32,55	33,11	33,05	33,05	36,78	37,28
	13	25,78	27,90	28,90	31,37	32,65	33,23	33,15	33,15	36,90	37,40
	14	25,85	27,98	28,98	31,53	32,75	33,35	33,25	33,25	37,02	37,52
	15	25,92	28,06	29,06	31,69	32,85	33,47	33,35	33,35	37,14	37,64
	16	25,99	28,18	29,18	31,85	33,01	33,59	33,45	33,45	37,26	37,83
	17	26,06	28,30	29,30	32,01	33,17	33,71	33,55	33,55	37,46	38,02
	18	26,17	28,42	29,42	32,17	33,33	33,83	33,65	33,65	37,66	38,21
	19	26,28	28,54	29,54	32,33	33,49	33,95	33,75	33,75	37,86	38,40
	20	26,39	28,66	29,66	32,49	33,65	34,07	33,85	33,85	38,06	38,59
	21	26,50	28,78	29,78	32,65	33,81	34,19	34,01	34,01	38,26	38,78
	22	26,61	28,90	29,90	32,81	33,97	34,31	34,17	34,17	38,46	38,97
	23	26,72	29,02	30,02	32,97	34,13	34,43	34,33	34,33	38,66	39,16
	24	26,83	29,14	30,14	33,13	34,29	34,55	34,49	34,49	38,86	39,35
	25	26,94	29,26	30,26	33,29	34,45	34,67	34,65	34,65	39,06	39,54
II ступень											

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401—0921 2401—0922 2401—0923 2401—0924 2401—0925 2401—0926	2401—0927 2401—0928 2401—0929 2401—0931 2401—0932 2401—0933	2401—0934 2401—0935 2401—0936 2401—0937 2401—0938 2401—0939	2401—0941 2401—0942 2401—0943 2401—0944 2401—0945 2401—0946	2401—0947 2401—0948 2401—0949 2401—0951 2401—0952 2401—0953	2401—0954 2401—0955 2401—0956 2401—0957 2401—0958 2401—0959	2401—0961 2401—0962 2401—0963 2401—0964 2401—0965 2401—0966	2401—0967 2401—0968 2401—0969 2401—0971 2401—0972 2401—0973	2401—0974 2401—0975 2401—0976 2401—0977 2401—0978 2401—0979		
	Номинальный размер квадрата S	25	27	28	30	31,5	32		35,5	36	
Номера и диаметры D <sub>г</sub> зубьев режущих калнбрующихся	II ступень	26	27,05	29,38	30,38	33,45	34,61	34,79	34,81	39,26	39,73
	27	27,16	29,50	30,50	33,61	34,77	34,91	34,97	34,97	39,46	39,92
	28	27,27	29,62	30,62	33,77	34,93	35,03	35,13	35,13	39,66	40,11
	29	27,38	29,74	30,74	33,93	35,09	35,15	35,29	35,29	39,86	40,30
	30	27,49	29,91	30,90	34,09	35,25	35,27	35,45	35,45	40,06	40,49
	31	27,60	30,08	31,06	34,25	35,41	35,39	35,61	35,61	40,26	40,68
	32	27,74	30,25	31,22	34,41	35,57	35,51	35,77	35,77	40,46	40,87
	33	27,88	30,42	31,38	34,57	35,73	35,63	35,93	35,93	40,66	41,06
	34	28,02	30,59	31,54	34,73	35,89	35,75	36,09	36,09	40,66	41,25
	35	28,16	30,59	31,70	34,73	36,05	35,87	36,25	36,25	40,66	41,44
	36	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	37	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	38	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	39	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	40	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	41	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	42	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	43	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	44	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	45	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	46	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	47	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	48	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44
	49	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	35,99	36,41	36,41	40,66	41,44

Размеры в мм

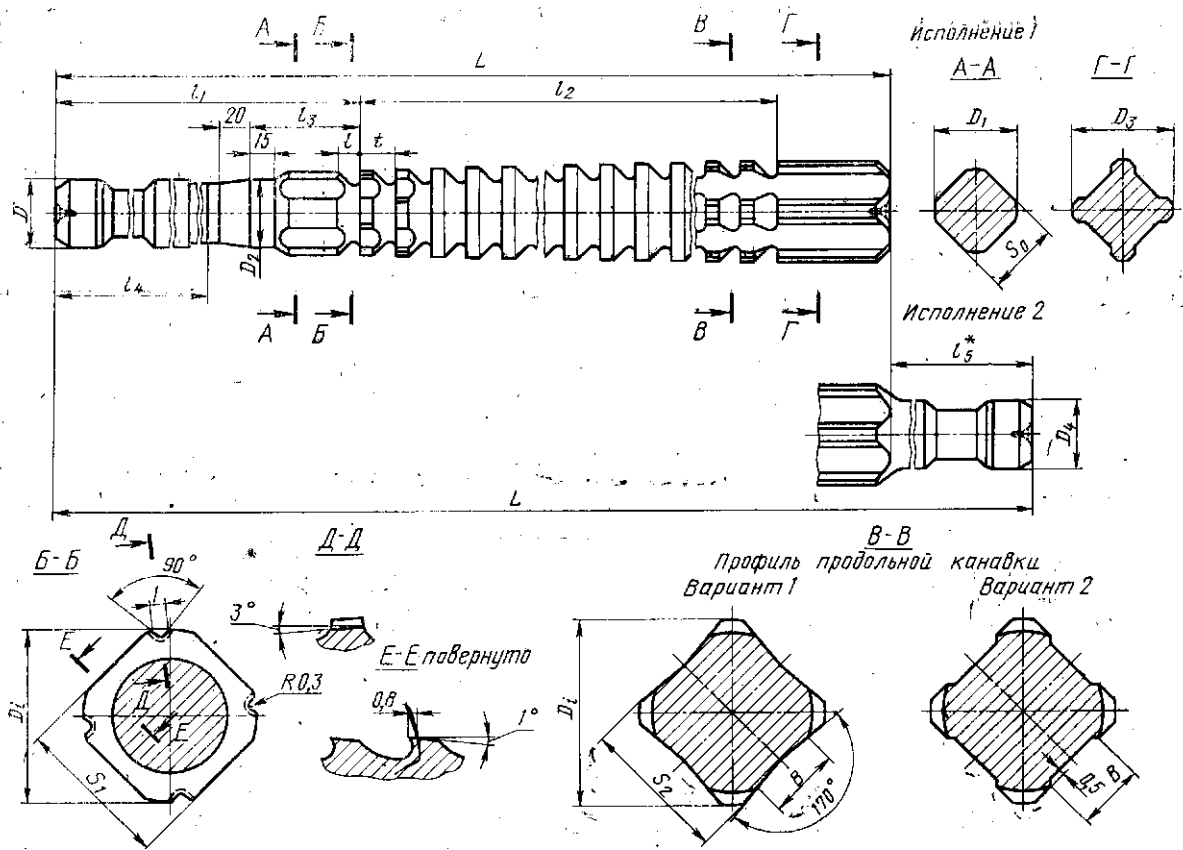
Обозначение протяжки	2401—0981 2401—0982 2401—0983 2401—0984 2401—0985 2401—0986	2401—0987 2401—0988 2401—0989 2401—0991 2401—0992 2401—0993	2401—0994 2401—0995 2401—0996 2401—0997 2401—0998 2401—0999 2401—1001 2401—1002 2401—1003 2401—1004 2401—1005 2401—1006	2401—1007 2401—1008 2401—1009 2401—1011 2401—1012 2401—1013 2401—1014 2401—1015 2401—1016 2401—1017 2401—1018 2401—1019	2401—1021 2401—1022 2401—1023 2401—1024 2401—1025 2401—1026 2401—1027 2401—1028 2401—1029 2401—1031 2401—1032 2401—1033	2401—1034 2401—1035 2401—1036 2401—1037 2401—1038 2401—1039	2401—1041 2401—1042 2401—1043 2401—1044 2401—1045 2401—1046	2401—1047 2401—1048 2401—1049 2401—1051 2401—1052 2401—1053	Номинальный размер квадрата S	
										40
Номера и диаметры $D_f$ зубьев режущих	I ступень	1	39,97	40,99	44,99	45,99	49,99	54,99	55,99	69,99
		2	40,11	41,17	45,16	46,17	50,17	55,17	56,17	60,17
		3	40,25	41,35	45,33	46,35	50,35	55,35	56,35	60,35
		4	40,39	41,53	45,50	46,53	50,53	55,53	56,53	60,53
		5	40,53	41,71	45,67	46,71	50,71	55,71	56,71	60,71
		6	40,67	41,89	45,84	46,89	50,89	55,89	56,89	60,89
		7	40,81	42,07	46,01	47,07	51,07	56,07	57,07	61,07
		8	40,95	42,25	46,18	47,25	51,25	56,25	57,25	61,25
		9	41,09	42,43	46,35	47,43	51,43	56,43	57,43	61,43
		10	41,23	42,61	46,52	47,61	51,61	56,61	57,61	61,61
	II ступень	11	41,41	42,79	46,69	47,79	51,79	56,79	57,79	61,79
		12	41,59	42,97	46,86	47,97	51,97	56,97	57,97	61,97
		13	41,77	43,15	47,03	48,15	52,15	57,15	58,15	62,15
		14	41,95	43,33	47,20	48,33	52,33	57,33	58,33	62,33
		15	42,13	43,51	47,37	48,51	52,51	57,51	58,51	62,51
		16	42,31	43,69	47,54	48,69	52,69	57,69	58,69	62,69
		17	42,49	43,87	47,71	48,87	52,87	57,87	58,87	62,87
		18	42,67	44,05	47,88	49,05	53,05	58,05	59,05	63,05
		19	42,85	44,23	48,05	49,23	53,23	58,23	59,23	63,23
		20	43,03	44,41	48,22	49,41	53,41	58,41	59,41	63,41
		21	43,21	44,59	48,39	49,59	53,59	58,59	59,59	63,59
		22	43,39	44,77	48,56	49,77	53,77	58,77	59,77	63,77
		23	43,57	44,95	48,73	49,95	53,95	58,95	59,95	63,95
		24	43,75	45,13	48,90	50,13	54,13	59,13	60,13	64,13
		25	43,93	45,31	49,07	50,31	54,31	59,31	60,31	64,31
		26	44,11	45,49	49,24	50,49	54,49	59,49	60,49	64,49
		27	44,29	45,67	49,41	50,67	54,67	59,67	60,67	64,67
		28	44,47	45,85	49,58	50,85	54,85	59,85	60,85	64,85
		29	44,65	46,03	49,75	51,03	55,03	60,03	61,03	65,03
		30	44,83	46,21	49,92	51,21	55,21	60,21	61,21	65,21
		31	45,01	46,39	50,09	51,39	55,39	60,39	61,39	65,39
		32	45,19	46,57	50,26	51,57	55,57	60,57	61,57	65,57



## Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	2401—0981 2401—0982 2401—0983 2401—0984 2401—0985 2401—0986	2401—0987 2401—0988 2401—0989 2401—0991 2401—0992 2401—0993	2401—0994 2401—0995 2401—0996 2401—0997 2401—0999 2401—1001 2401—1002 2401—1003 2401—1004 2401—1005 2401—1006	2401—1007 2401—1008 2401—1009 2401—1011 2401—1012 2401—1013 2401—1014 2401—1015 2401—1016 2401—1017 2401—1018 2401—1019	2401—1021 2401—1022 2401—1023 2401—1024 2401—1025 2401—1026 2401—1027 2401—1028 2401—1029 2401—1031 2401—1032 2401—1033	2401—1034 2401—1035 2401—1036 2401—1037 2401—1038 2401—1039	2401—1041 2401—1042 2401—1043 2401—1044 2401—1045 2401—1046	2401—1047 2401—1048 2401—1049 2401—1051 2401—1052 2401—1053	
									Номинальный размер квадрата S
II ступень режущих калб- рующих	33	45,37	46,75	50,43	51,75	55,75	60,75	61,75	65,75
	34	45,55	46,93	50,60	51,93	55,93	60,93	61,93	65,93
	35	45,73	47,11	50,77	52,11	56,11	61,11	62,11	66,11
	36	45,91	47,29	50,94	52,29	56,29	61,29	62,29	66,29
	37	46,09	47,47	51,11	52,47	56,47	61,47	62,47	66,47
	38	46,27	47,65	51,28	52,65	56,65	61,65	62,65	66,65
	39	46,27	47,83	51,45	52,83	56,83	61,83	62,83	66,83
	40		48,01	51,62	53,01	57,01	62,01	63,01	67,01
	41		48,19	51,79	53,19	57,19	62,19	63,19	67,19
	42		48,19	51,96	53,37	57,37	62,37	63,37	67,37
	43			52,13	53,55	57,55	62,55	63,55	67,55
	44			52,13	53,73	57,73	62,73	63,73	67,73
	45				53,91	57,91	62,91	63,91	67,91
	46				54,09	58,09	63,09	64,09	68,09
	47				54,27	58,27	63,27	64,27	68,27
	48				54,45	58,45	63,45	64,45	68,45
	49				54,63	58,63	63,63	64,63	68,63
	50				54,63	58,63	63,81	64,81	68,81
	51						63,99	64,99	68,99
	52						64,17	65,17	69,17
	53						64,35	65,17	69,35
	54						64,53		69,53
	55						64,71		69,71
	56						64,89		69,89
	57						65,07		70,07
	58						65,07		70,25
	59								70,43
	60								70,61
	61								70,79
	62								70,97
	63								70,97
	64								70,97



\* Размер для справок.

Черт. 2

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Исполнение	Размер квadrата S		D	D <sub>1</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допус- ка е8)	D <sub>3</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>4</sub> (поле допус- ка е8)	S <sub>0</sub> (поле допус- ка е8)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	Δ	t	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер профи- ля зубьев	Продольная канавка		C	
			Номи- наль- ная	Поле допус- ка																			A	В		
2401—1065			H11			12,55	12,55		12	12,55	12,57	12,54		450	3,0	232	192		175		6	3		10	0,035	
2401—1066			D11; H12			12,60	12,60			12,60	12,62	12,59													0,058	
2401—1067			B12	12,5		12,75	12,75	17,06		12,75	12,77	12,72									32				0,033	
2401—1068			H11			12,55	12,55			12,55	12,57	12,54									7	3У			0,056	
2401—1069			D11; H12			12,60	12,60			12,60	12,62	12,59		500	3,5	235	224									0,035
2401—1070			B12			12,75	12,75			12,75	12,77	12,72							180						0,052	
2401—1071			H11			13,05	13,05			13,05	13,07	13,04										6	3			0,032
2401—1072			D11; H12			13,10	13,10			13,10	13,12	13,09		475	3,0	232	204									0,053
2401—1073			B12	13,0	12	13,25	13,25	17,61		13,25	13,27	13,22									34			12	0,031	
2401—1074			H11			13,05	13,05			13,05	13,07	13,04													0,052	
2401—1075			D11; H12			13,10	13,10			13,10	13,12	13,09		500	3,5	235	238		185			7	3У			0,032
2401—1076			B12			13,25	13,25			13,25	13,27	13,22					45								0,053	
2401—1077			H11			14,05	14,05			14,05	14,07	14,04													0,030	
2401—1078			D11; H12			14,10	14,10			14,10	14,12	14,09		475	3,0	232	222		180			6	3			0,051
2401—1079			B12	14,0		14,25	14,25	19,08		14,25	14,27	14,22									37			10	0,032	
2401—1080			H11			14,05	14,05			14,05	14,07	14,04													0,053	
2401—1081			D11; H12			14,10	14,10			14,10	14,12	14,09		525	3,5	235	259		185			7	3У			0,030
2401—1082			B12			14,25	14,25			14,25	14,27	14,22													0,051	
2401—1083			H11			15,05	15,05			15,05	15,07	15,04													0,031	
2401—1084			D11; H12			15,10	15,10			15,10	15,12	15,09		500		238	240		180			6	4			0,052
2401—1085			B12	15,0	14	15,25	15,25	20,30		15,25	15,27	15,22									40			21	0,032	
2401—1086			H11			15,05	15,05			15,05	15,07	15,04													0,052	
2401—1087			D11; H12			15,10	15,10			15,10	15,12	15,09		550	4,0	242	280		190			7				0,023
2401—1088			B12			15,25	15,25			15,25	15,27	15,22													0,023	
2401—1089			H11			15,05	15,05			15,05	15,07	15,04													0,023	
2401—1089			D11; H12			15,10	15,10			15,10	15,12	15,09													0,023	

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Исполнение	Размер клязды S		D <sub>1</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub> (пред. откл. -0,1)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	f	Число зубьев z	Номер профи- ля зубьев	Продольная канавка		C
			Номинал	Поле допус- ка										B	В	
2401-1091			15,0	B12	16,80	15,25	20,30	15,27	15,22	550	242	40	7	21	0,019	12
2401-1092				H11	16,05	16,05		16,07	16,04							
2401-1093				D11; H12	16,10	16,10		16,12	16,03	525	238	6	4	5	0,031	
2401-1094		1	16,0	B12	17,39	16,25	21,30	16,27	16,22			42			0,052	21
2401-1095				H11	16,05	16,05		16,07	16,04							
2401-1096				D11; H12	16,10	16,10		16,12	16,03	625	246	8		7	0,028	
2401-1097				B12	16,25	16,25		16,27	16,22						0,046	
2401-1098		1		H11	17,05	17,05		17,07	17,04	525			5		0,032	
2401-1099		2							625	4,7					0,038	
2401-1101		1		D11; H12	17,10	17,10		17,12	17,09	525	247	7		24	0,032	
2401-1102		2							625						0,038	
2401-1103		1	17,0	B12	18,77	17,25	22,90	17,27	17,22	525		35			0,054	17
2401-1104		2							625						0,064	
2401-1105				H11	17,05	17,05		17,07	17,04							
2401-1106		1		D11; H12	17,10	17,10		17,12	17,09	650	258	10	6		0,028	
2401-1107				B12	17,25	17,25		17,27	17,22						0,046	
2401-1108		1		H11	18,05	18,05		18,07	18,04	550					0,031	
2401-1109		2							650						0,037	
2401-1111		1		D11; H12	19,50	18,10		18,12	18,03	550	247	38	5	27	0,031	23
2401-1112		2							650	4,7					0,037	
2401-1113		1	18,0	B12	18,25	18,25	23,70	18,27	18,22	550					0,052	
2401-1114		2							650						0,061	
2401-1115				H11	18,05	18,05		18,07	18,04							
2401-1116		1		D11; H12	19,83	18,10		18,12	18,09	700	258	40	5V	28	0,026	22
2401-1117				B12	18,25	18,25		18,27	18,22						0,014	

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (поле откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допус. ка е8)	D <sub>3</sub> (поле откл. -0,1)	D <sub>4</sub> (поле допус. ка е8)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	Z	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер профи- для зубьев	Продольная канавка		C	
			Номинал	Поле допус. ка																		B	Номер зуба с которого начинается продольная канавка		
2401—1118	1	1	H11		18	19,06			18	19,08	19,05	500												0,033	
2401—1119	2	2	H11		18	19,06			18	19,08	19,05	600							100					0,040	
2401—1121	1	1	D11; H12		18	19,13			18	19,15	19,11	500	4,7	247	224	45	190		100	32	7	5	8	15	0,045
2401—1122	2	2	D11; H12		18	19,13			18	19,15	19,11	600	4,7	247	224	45	190		100	32	7	5	8	15	0,054
2401—1123	1	1	B12	19, C	18	19,28	25,90		18	19,30	19,24	500												0,067	
2401—1124	2	2	B12	19, C	18	19,28	25,90		18	19,30	19,24	600												0,080	
2401—1125	1	1	H11		18	19,06			18	19,08	19,05	500												0,026	
2401—1126	1	1	D11; H12		18	19,13			18	19,15	19,11	700	6,5	262	407	50	200			37	11	7	11	31	0,034
2401—1127	1	1	B12		18	19,28			18	19,30	19,24	525												0,052	
2401—1128	2	2	H11	18	18	20,06			18	20,08	20,05	625												0,032	
2401—1129	1	1	D11; H12		18	20,13			18	20,15	20,11	525	4,7	247	231	45	190			33	7	5	8	18	0,043
2401—1131	2	2	D11; H12		18	20,13			18	20,15	20,11	625	4,7	247	231	45	190			33	7	5	8	18	0,054
2401—1132	1	1	B12		18	20,28			18	20,30	20,24	525												0,068	
2401—1133	2	2	B12		18	20,28			18	20,30	20,24	625												0,081	
2401—1134	1	1	H11	20,0	18	20,06	26,60		18	20,08	20,05	650												0,028	
2401—1135	2	2	H11	20,0	18	20,06	26,60		18	20,08	20,05	750												0,032	
2401—1137	1	1	D11; H11		18	20,13			18	20,15	20,11	650	6,5	262	352	50	200			32	11	7	—	—	0,037
2401—1138	2	2	D11; H11		18	20,13			18	20,15	20,11	750	6,5	262	352	50	200			32	11	7	—	—	0,043
2401—1139	1	1	B12		18	20,28			18	20,30	20,24	650												0,055	
2401—1141	2	2	B12		18	20,28			18	20,30	20,24	750												0,064	
2401—1142	1	1	H11		18	22,06			18	22,08	22,05	600												0,029	
2401—1143	2	2	H11	22,0	18	22,06			18	22,08	22,05	700												0,034	
2401—1144	1	1	D11; H12		20	24,92	29,90		18	22,15	22,11	600	5,5	255	306	50	190			34	9	6	11	19	0,039
2401—1145	2	2	D11; H12		20	24,92	29,90		18	22,15	22,11	700	5,5	255	306	50	190			34	9	6	11	19	0,046

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Исполнение	Размер квадрата S		D <sub>1</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допус- ка е8)	D <sub>3</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>4</sub> (поле допус- ка е8)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	t	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>4</sub>	f <sub>5</sub>	Число зубьев z	Номер профи- ля зубьев	Продольная канавка		C		
			Номинал, допус- ка	Поле допус- ка																B	Номер зуба, с которого начинается продоль- ная ка- навка			
2401—1146		1		B12	24,92	22,28		18	22,28	22,30	22,24	600	5,5	255	306	50	190	—	34	6	11	19	0,059	18
2401—1147		2		H11		22,06	23,90		22,06	22,08	22,05	700					100						0,059	
2401—1148		1		D11; H12	24,70	22,13			22,13	22,15	22,11	800	6,5	270	480	55	200		40	7	12	23	0,025	22
2401—1149				B12		22,28			22,28	22,30	22,24												0,033	
2401—1151		1		H11		22,46		18	22,46	22,48	22,45	575											0,059	
2401—1152		2		H11		22,46			22,46	22,48	22,45	675						100					0,031	
2401—1153		1		D11; H12	25,61	22,53			22,53	22,55	22,51	575	5,5	255	279	50	190		31	6	11	17	0,041	17
2401—1154		2		B12		22,68	30,10		22,68	22,70	22,64	675						100					0,018	
2401—1155		1		H11		22,46			22,46	22,48	22,45	575											0,032	
2401—1156		2		H11		22,46			22,46	22,48	22,45	675											0,072	
2401—1157		1		D11; H12	24,50	22,53			22,53	22,55	22,51	825	7,0					41	12	8	—	—	0,025	27
2401—1158		2		B12		22,68			22,68	22,70	22,64												0,033	
2401—1159		1		H11		24,06			24,06	24,08	24,05	625											0,050	
2401—1161		2		H11		24,06			24,06	24,08	24,05	725											0,030	
2401—1162		1		D11; H12	27,63	24,13			24,13	24,15	24,11	625	5,5					35	9	6	12	15	0,034	18
2401—1163		2		B12		24,28	32,95		24,28	24,30	24,24	725											0,040	
2401—1164		1		H11		24,06			24,06	24,08	24,05	625											0,046	
2401—1165		2		D11; H12	27,10	24,13			24,13	24,15	24,11	725											0,060	
2401—1166		1		B12		24,28			24,28	24,30	24,24	625											0,059	
2401—1167		2		H11		24,06			24,06	24,08	24,05	825											0,026	
2401—1168		1		D11; H12	27,10	24,13			24,13	24,15	24,11	925	7,0	295	468	55	220		39	12	8	14	0,029	22
2401—1169		2		B12		24,28			24,28	24,30	24,24	825											0,035	
2401—1171		1		H11		24,06			24,06	24,08	24,05	925											0,039	
2401—1172		2		D11; H12	28,10	25,06	33,63		24,28	24,30	24,24	925											0,053	
2401—1173		1		B12		24,28			24,28	24,30	24,24	825											0,039	
2401—1174		2		H11		25,06			25,06	25,08	25,05	800											0,026	24
2401—1175		1		D11; H12	28,10	25,06	33,63		25,06	25,08	25,05	800											0,026	24

Размеры в мм

Обозначение проточки	Применяемость	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (поле откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допуск на с8)	D <sub>2</sub> (предел откл. -0,1)	D <sub>3</sub> (поле допуск на с8)	D <sub>3</sub> (предел откл. -0,1)	L	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	t <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер профиля зуба	Профильная канавка		C
			Номинал	Поле допуска																	B	Номер зуба, с которого начинается профильная канавка	
2401—1176		2	H11				25,06		18		900												0,030
2401—1177		1	D11; H12	25,0	22	28,10	25,13	33,63			800	7,0	456					38	8			15	0,035
2401—1178		2	B12						18		900												0,039
2401—1179		1	B12				25,28				800												0,053
2401—1181		2	B12						18		900												0,059
2401—1182		1	H11				27,06				800		295	55									0,027
2401—1183		2	D11; H12	27,0		30,39	27,13	36,95	25		925		444					37				17	0,031
2401—1184		1	B12				27,28				800												0,035
2401—1185		2	B12						25		925												0,042
2401—1186		1	H11				28,06				800												0,054
2401—1187		2	B12						25		925												0,052
2401—1188		1	H11				28,06				800												0,026
2401—1189		2	D11; H12	28,0		31,66	28,13	37,63	25		925	8,0	456			220		38				23	0,030
2401—1191		1	B12				28,28				800												0,035
2401—1192		2	B12						25		925												0,041
2401—1193		1	H11				30,05				800		299	60									0,053
2401—1194		2	D11; H12	30		34,53	30,13	40,95	25		925												0,051
2401—1195		1	B12				30,28				800												0,027
2401—1196		2	B12						25		925												0,031
2401—1197		1	H11				31,58				800												0,035
2401—1198		2	D11; H12	31,5		36,01	31,58	42,63	25		925												0,042
2401—1199		1	B12				31,66				800												0,054
2401—1201		2	B12						25		925												0,062
2401—1202		1	H11				31,66				800												0,035
2401—1203		2	D11; H12	31,5		36,01	31,66	42,63	25		925												0,041
2401—1204		1	B12				31,66				800												0,035
2401—1205		2	D11; H12	31,5		36,01	31,66	42,63	25		925												0,041

Размеры в мм

Обозначение проточки	Применяемость	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допуск. ка е8)	D <sub>3</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>4</sub> (поле допуск. ка е8)	S <sub>0</sub> (поле допуск. ка е8)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	f	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	t <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер профиля для зубьев	Профиль канавки		C	
			Номинал	Поле допуска																			B	Номер зуба, с которого начинается профильная канавка		
2401—1206		1	31,5	B12		36,01	31,81	42,63	—	31,81	31,83	31,76	800	8,0	299	456	220	—	—	38	12	9	19	23	0,061	27
2401—1207		2							25			925												0,071		
2401—1208		1		H11			32,08		—	32,08	32,10	32,06	750											0,034		
2401—1209		2						25				875												0,040		
2401—1211		1		D11; H12		37,11	32,16		—	32,16	32,18	32,14	750	5,5	280	441	215	—	—	49	9	6	14	8	0,034	32
2401—1212		2						25				875												0,040		
2401—1213		1		B12	28		32,31	43,95	—	32,31	32,33	32,26	750											0,060		
2401—1214		2	32,0						25			875												0,069		
2401—1215		1		H11			32,08		—	32,08	32,10	32,06	850											0,034		
2401—1216		2						25				975												0,040		
2401—1217		1		D11; H12		36,85	32,16		—	32,16	32,18	32,14	850	8,0	299	492	220	—	—	41	12	9	21	0,034	26	
2401—1218		2						25				975												0,040		
2401—1219		1		B12			32,31		—	32,31	32,33	32,26	850											0,060		
2401—1221		2						25				975												0,069		
2401—1222		1		H11			35,58		—	35,58	35,60	35,56	850											0,035		
2401—1223		2						25				975												0,040		
2401—1224		1	35,5	D11; H12		40,46	35,66	47,63	—	35,66	35,68	35,64	850											0,035	27	
2401—1225		2						25				975												0,040		
2401—1226		1		B12			35,81		—	35,81	35,83	35,76	850											0,061		
2401—1227		2			32			25				975												0,070		
2401—1228		1		H11			36,08		—	36,08	36,10	36,06	950											0,033		
2401—1229		2						25				1175												0,041		
2401—1231		1	36,0	D11; H12		41,24	36,16	48,95	—	36,16	36,18	36,14	950											0,033	30	
2401—1232		2						25				1175												0,041		
2401—1233		1		B12			36,31		—	36,31	36,33	36,26	950											0,058		
2401—1234		2						25				1175												0,072		



Размеры в мм

Обозначение проточки	Применимость	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допущ. ка е8)	D <sub>2</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>3</sub> (поле допущ. ка е8)	D <sub>4</sub> (пред. откл. -0,1)	S <sub>0</sub> (поле допущ. ка е8)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	f	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	Число зубьев z	f	Номер профиля зубьев	Продольная канавка		C		
			Номинал	Поле допущ. ка																					В	С			
2401—1235	1	1	H11			40,08	40,08		40,08		40,10	40,06	950													0,034			
2401—1236	2	2							36				1075													0,038			
2401—1237	1	1	D11; H12	40,0	36	46,07	40,16	53,18		40,16	40,18	40,14	950			348	560	270				40		25	25	0,034	34		
2401—1238	2	2							36				1075													0,038			
2401—1239	1	1	B12			40,31	40,31			40,31	40,33	40,26	950													0,059			
2401—1241	2	2							36				1075	9,5								14	10			0,067			
2401—1242	1	1	H11			41,08	41,08			41,08	41,10	41,06	1050													0,023			
2401—1243	2	2							36				1175													0,036			
2401—1244	1	1	D11; H12	41,0	40	47,29	41,16	57,00		41,16	41,18	41,14	1050			363	644	285				46		20	26	0,033	31		
2401—1245	2	2							36				1175													0,036			
2401—1246	1	1	B12			41,32	41,32			41,32	41,34	41,27	1050													0,057			
2401—1247	2	2							36				1175													0,064			
2401—1248	1	1	H11			45,08	45,08			45,08	45,10	45,06	950													0,034			
2401—1249	2	2							36				1075													0,038			
2401—1251	1	1	D11; H12		40		45,16			45,16	45,18	45,14	950	8,0	343	564	55	275					12	9	23	12	0,034		
2401—1252	2	2							36				1075													0,038			
2401—1253	1	1	B12			51,93	45,32	60,20		45,32	45,34	45,27	950									47				0,059		42	
2401—1254	2	2		45,0					36				1075													0,067			
2401—1255	1	1	H11			45,08	45,08			45,08	45,10	45,06	1075													0,033			
2401—1256	2	2							36				1200													0,036			
2401—1257	1	1	D11; H12				45,16			45,16	45,18	45,14	1075	9,5	363	658	60	285					14	10	23	14	0,033		
2401—1258	2	2							36				1200													0,036			
2401—1259	1	1	B12			45,32	45,32			45,32	45,34	45,27	1075													0,057			
2401—1261	2	2							36				1200													0,064			
2401—1262	1	1	H11	46,0	45	54,43	46,08	63,90		46,08	46,10	46,06	975	8,0	343	588	55	275					12	9	23	12	0,033	34	
2401—1263	2	2							36				1100													0,037			

Размеры в мм

Обозначение прокладки	Применяемость	Исполнение	Размер квadrата S		D	D <sub>1</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допус. ка е8)	D <sub>3</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>4</sub> (поле допус. ка е8)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	t	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Число зубьев z	f	Номер профил. зубьев	Продольная канавка	
			Номи. допус. ка	Поле допус. ка																		B	C
2401—1264		1	D11; H12	46,0	46,16	36	46,16	46,16	46,18	46,14	975	8,0	343	588	55	275	125	12	9	23	3	0,033	0,037
2401—1265		2																					
2401—1266		1	B12	46,0	46,32	36	46,32	46,34	48,27	975	1100	9,5	353	685	60	285	125	14	10	27	13	0,036	0,032
2401—1267		2																					
2401—1268		1	H11	46,0	46,08	36	46,08	46,10	46,06	1100	1225	9,5	353	685	60	285	125	14	10	27	13	0,036	0,032
2401—1269		2																					
2401—1271		1	D11; H12	46,0	46,16	36	46,16	46,18	46,14	1100	1225	9,5	353	685	60	285	125	14	10	27	13	0,036	0,032
2401—1272		2																					
2401—1273		1	B12	46,0	46,32	36	46,32	46,34	46,27	1100	1225	9,5	353	685	60	285	125	14	10	27	13	0,036	0,032
2401—1274		2																					
2401—1275		1	H11	46,0	50,08	36	50,08	50,10	50,06	1000	1125	8,0	343	600	55	275	125	12	9	25	3	0,033	0,037
2401—1276		2																					
2401—1277		1	D11; H12	50,0	50,16	36	50,16	50,18	50,14	1000	1125	8,0	343	600	55	275	125	12	9	25	3	0,033	0,037
2401—1278		2																					
2401—1279		1	B12	50,0	50,32	36	50,32	50,34	50,27	1000	1125	9,5	363	700	60	285	125	14	10	28	14	0,036	0,032
2401—1281		2																					
2401—1282		1	H11	50,0	50,08	36	50,08	50,10	50,06	1125	1250	9,5	363	700	60	285	125	14	10	28	14	0,036	0,032
2401—1283		2																					
2401—1284		1	D11; H12	50,0	50,16	36	50,16	50,18	50,14	1125	1250	9,5	363	700	60	285	125	14	10	28	14	0,036	0,032
2401—1285		2																					
2401—1286		1	B12	50,0	50,32	36	50,32	50,34	50,27	1125	1250	9,5	363	700	60	285	125	14	10	28	14	0,036	0,032
2401—1287		2																					
2401—1288		1	H11	50,0	55,10	36	55,10	55,12	55,06	1250	1375	9,5	363	826	60	285	125	14	10	30	6	0,045	0,015
2401—1289		2																					
2401—1291		1	D11; H12	50,0	55,20	36	55,20	56,22	55,16	1250	1375	9,5	363	826	60	285	125	14	10	30	6	0,045	0,015
2401—1292		2																					

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Применяемость	Исполнение	Размер квадрата S		D	D <sub>1</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>2</sub> (поле допус- ка e8)	D <sub>3</sub> (пред. откл. -0,1)	D <sub>4</sub>	S <sub>1</sub> (поле допус- ка e8)	S <sub>2</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Число зубьев z	t	Номер профи- ля зубьев	Продольная канавка		C	j																								
			Номинал	Поле допус- ка																		B	Номер зуба с которого начинается продоль- ная ка- навка																										
2401-1293		1	55,0	B12	50	64,87	55,36	76,40	—	55,36	55,38	55,29	1250	353	826	285	125	59	14	10	30	11	6	0,038	45																								
2401-1294		2				—	—	—	36	—	—	—	1375										—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											
2401-1295		1		H11		—	56,10	—	—	56,10	56,12	55,06	1175										—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
2401-1296		2		H11	50	—	—	—	50	—	—	1300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					
2401-1297		1	56,0	D11; H12	56	64,97	56,20	75,10	—	56,20	56,22	56,16	1175	756	—	—	—	—	54	14	10	30	11	—	—	—																							
2401-1298		2		H12																							50	—	—	—	50	—	—	1300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2401-1299		1		B12																							—	56,36	—	—	—	56,36	55,38	55,29	1175	9,5	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2401-1301		2			50	—	—	—	50	—	—	1300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																						
2401-1302		1		H11	—	—	—	—	—	60,10	60,12	60,06	1325	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																						
2401-1303		2		H11	50	—	—	—	50	—	—	—	1450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					
2401-1304		1	60,0	D11; H12	56	70,77	60,20	83,40	—	60,20	60,22	60,16	1325	368	896	290	—	—	64	14	10	31	1	—	—	—																							
2401-1305		2		H12																							50	—	—	—	50	—	—	1450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2401-1306		1		B12																							—	—	—	—	—	60,36	60,38	60,29	1325	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2401-1307		2			50	—	—	—	50	60,36	60,38	60,29	1450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					

Пример условного обозначения протяжки для квадратного отверстия со стороной 60 H11, группы заточки II, исполнения I, 2-го прохода:

Протяжка 2401-1302 II ГОСТ 26479-85

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401—1065	2401—1072	2401—1078	2401—1085	2401—1092	2401—1098	2401—1108	2401—1115 2401—1116 2401—1117	2401—1118	
	2401—1066	2401—1073	2401—1079	2401—1086	2401—1093	2401—1099	2401—1109		2401—1119	
	2401—1067	2401—1074	2401—1081	2401—1087	2401—1094	2401—1101	2401—1111	2401—1121		
	2401—1068	2401—1075	2401—1082	2401—1088	2401—1095	2401—1102	2401—1112	2401—1122		
	2401—1069	2401—1076	2401—1083	2401—1089	2401—1096	2401—1103	2401—1113	2401—1123		
	2401—1071	2401—1077	2401—1084	2401—1091	2401—1097	2401—1104	2401—1114	2401—1124		
						2401—1105				
						2401—1106				
						2401—1107				
Номинальный размер квадрата S	12,5	13	14	15	16	17	18		19	
Номера в диаметры D; зубьев режущих I ступень	1	14,61	14,91	16,10	17,00	17,59	18,97	19,70	20,03	21,63
	2	14,71	15,01	16,20	17,10	17,67	19,07	19,77	20,12	21,76
	3	14,81	15,11	16,30	17,20	17,75	19,17	19,84	20,21	21,89
	4	14,91	15,21	16,40	17,30	17,83	19,27	19,94	20,30	22,02
	5	15,01	15,31	16,50	17,40	17,91	19,37	20,04	20,39	22,15
	6	15,11	15,41	16,60	17,50	18,07	19,47	20,14	20,48	22,28
	7	15,21	15,51	16,70	17,60	18,15	19,57	20,24	20,57	22,46
	8	15,31	15,61	16,80	17,70	18,23	19,67	20,34	20,66	22,64
	9	15,41	15,71	16,90	17,80	18,31	19,77	20,44	20,75	22,82
	10	15,51	15,81	17,00	17,90	18,39	19,87	20,54	20,84	23,00
	11	15,61	15,91	17,10	18,00	18,47	19,97	20,64	20,93	23,18
	12	15,71	16,01	17,20	18,10	18,55	20,07	20,74	21,02	23,36
	13	15,81	16,11	17,30	18,20	18,63	20,23	20,84	21,14	23,54
	14	15,91	16,21	17,40	18,30	18,71	20,39	20,94	21,26	23,72
	15	16,01	16,31	17,50	18,40	18,79	20,55	21,04	21,38	23,90
	16	16,11	16,41	17,60	18,50	18,91	20,71	21,14	21,50	24,08
	17	16,21	16,51	17,70	18,60	19,03	20,87	21,30	21,62	24,26
	18	16,31	16,61	17,80	18,70	19,15	21,03	21,46	21,74	24,44
	19	16,41	16,71	17,90	18,80	19,27	21,19	21,62	21,86	24,62
	20	16,51	16,81	18,00	18,90	19,39	21,35	21,78	21,98	24,80
	21	16,61	16,91	18,10	19,00	19,51	21,51	21,94	22,10	24,98
	22	16,71	17,01	18,20	19,10	19,63	21,67	22,10	22,22	25,16
	23	16,81	17,11	18,30	19,20	19,75	21,83	22,26	22,34	25,34
	24	16,91	17,21	18,40	19,30	19,87	21,99	22,42	22,46	25,52
	25	17,01	17,31	18,50	19,40	19,99	22,15	22,58	22,58	25,70
	26	17,11	17,41	18,60	19,50	20,11	22,31	22,74	22,70	25,88
	27	17,21	17,51	18,70	19,60	20,23	22,47	22,90	22,82	26,06
	28	17,26	17,61	18,80	19,70	20,35	22,63	23,06	22,94	26,10
	29		17,71	18,90	19,80	20,47	22,79	23,22	23,06	
	30	17,26	17,81	19,00	19,90	20,59	22,95	23,38	23,18	26,10
	31			19,10	20,00	20,71	23,10	23,54	23,30	
	32		17,81	19,20	20,10	20,83		23,70	23,42	
	33			19,28	20,20	20,95	23,10	23,86	23,54	
	34			20,30	21,07			23,90	23,66	
	35			19,28	20,40	21,19			23,78	
	36				20,50	21,31			23,90	
	37				21,43		23,90			
	38				21,50					
	39				20,50				23,90	
	40									
	41					21,50				
	42									

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401-1125	2401-1126	2401-1127	2401-1128	2401-1129	2401-1130	2401-1131	2401-1132	2401-1133	2401-1134	2401-1135	2401-1136	2401-1137	2401-1138	2401-1139	2401-1140	2401-1141	2401-1142	2401-1143	2401-1144	2401-1145	2401-1146	2401-1147	2401-1148	2401-1149	2401-1150	2401-1151	2401-1152	2401-1153	2401-1154	2401-1155	2401-1156	2401-1157	2401-1158	2401-1159	2401-1160	2401-1162	2401-1163	2401-1164	2401-1165	2401-1166	2401-1167	2401-1168	2401-1169	2401-1170	2401-1171	2401-1172	2401-1173	2401-1174																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Номинальный размер квадрата S	19	20		22		22,4		24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Номера и диаметры D <sub>i</sub> зубьев режущих калибрующих	I ступень	1	20,95	22,40	22,15	25,12	24,90	25,81	24,70	27,83	27,30	2	21,07	22,53	22,29	25,26	25,02	25,95	24,79	27,97	27,44	3	21,19	22,66	22,43	25,40	25,14	26,09	24,88	28,11	27,58	4	21,31	22,79	22,57	25,54	25,26	26,23	24,97	28,25	27,72	5	21,43	22,92	22,71	25,68	25,38	26,37	25,06	28,39	27,86	6	21,55	23,05	22,85	25,82	25,50	26,51	25,15	28,53	28,00	7	21,67	23,18	22,99	25,96	25,62	26,65	25,29	28,67	28,14	8	21,79	23,31	23,13	26,10	25,74	26,79	25,43	28,81	28,28	9	21,91	23,44	23,27	26,24	25,86	26,93	25,57	29,00	28,42	10	22,03	23,61	23,41	26,38	25,98	27,12	25,71	29,19	28,56	11	22,15	23,78	23,55	26,52	26,10	27,31	26,85	29,38	28,70	12	22,27	23,95	23,69	26,71	26,22	27,50	26,99	29,57	28,84	13	22,39	24,12	23,83	26,90	26,34	27,69	26,13	29,76	28,98	14	22,51	24,29	24,03	27,09	26,46	27,88	26,27	29,95	29,17	15	22,63	24,46	24,23	27,28	26,58	28,07	26,41	30,14	29,36	16	22,83	24,63	24,43	27,47	26,75	28,26	26,55	30,33	29,55	17	23,03	24,80	24,63	27,66	26,92	28,45	26,69	30,52	29,74	18	23,23	24,97	24,83	27,85	27,09	28,64	26,83	30,71	29,93	19	23,43	25,14	25,03	28,04	27,26	28,83	26,97	30,90	30,12	20	23,63	25,31	25,23	28,23	27,43	29,02	27,16	31,09	30,31	21	23,83	25,48	25,43	28,42	27,60	29,21	27,35	31,28	30,50	22	24,03	25,65	25,63	28,61	27,77	29,40	27,54	31,47	30,69	23	24,23	25,82	25,83	28,80	27,94	29,59	27,73	31,66	30,88	24	24,43	25,99	26,03	28,99	28,11	29,78	27,92	31,85	31,07	25	24,63	26,16	26,23	29,18	28,28	29,97	28,11	32,04	31,26	26	24,83	26,33	26,43	29,37	28,45	30,16	28,30	32,23	31,45	27	25,03	26,50	26,63	29,56	28,62	30,30	28,49	32,42	31,64	28	25,23	26,67	26,80	29,75	28,79	30,30	28,68	32,61	31,83	29	25,43	26,80	26,80	29,94	28,96	30,30	28,87	32,80	32,02	30	25,63	26,80	26,80	30,10	29,13	30,30	29,06	32,99	32,21	31	25,83	26,80	26,80	30,10	29,30	30,30	29,25	33,15	32,40	32	26,03	26,80	26,80	30,10	29,47	30,30	29,44	33,15	32,59	33	26,10	26,80	26,80	30,10	29,64	30,30	29,63	33,15	32,78	34	26,10	26,80	26,80	30,10	29,81	30,30	29,82	33,15	92,97	35	26,10	26,80	26,80	30,10	29,98	30,30	30,01	33,15	33,15	36	26,10	26,80	26,80	30,10	30,10	30,30	30,20	33,15	33,15	37	26,10	26,80	26,80	30,10	30,10	30,30	30,30	33,15	33,15	38	26,10	26,80	26,80	30,10	30,10	30,30	30,30	33,15	33,15	39	26,10	26,80	26,80	30,10	30,10	30,30	30,30	33,15	33,15	40	26,10	26,80	26,80	30,10	30,10	30,30	30,30	33,15	33,15	41	26,10	26,80	26,80	30,10	30,10	30,30	30,30	33,15	33,15

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение протяжки	2401—1175	2401—1182	2401—1188	2401—1195	2401—1202	2401—1208	2401—1215	2401—1222	2401—1228		
	2401—1176	2401—1183	2401—1189	2401—1196	2401—1203	2401—1209	2401—1216	2401—1223	2401—1229		
	2401—1177	2401—1184	2401—1191	2401—1197	2401—1204	2401—1211	2401—1217	2401—1224	2401—1231		
	2401—1178	2401—1185	2401—1192	2401—1198	2401—1205	2401—1212	2401—1218	2401—1225	2401—1232		
	2401—1179	2401—1186	2401—1193	2401—1199	2401—1206	2401—1213	2401—1219	2401—1226	2401—1233		
	2401—1181	2401—1187	2401—1194	2401—1201	2401—1207	2401—1214	2401—1221	2401—1227	2401—1234		
Номинальный размер квадрата S	25	27	28	30	31,5	32	35,5	36			
Номера и диаметры D, зубьев режущих	I ступень	1	28,30	30,59	31,86	34,73	36,21	37,31	37,05	40,66	41,44
		2	28,44	30,76	32,02	34,89	36,37	37,43	37,21	40,86	41,63
		3	28,58	30,93	32,18	35,05	36,53	37,55	37,37	41,06	41,82
		4	28,72	31,10	32,34	35,21	36,69	37,67	37,53	41,26	42,01
		5	28,86	31,27	32,50	35,37	36,85	37,79	37,69	41,46	42,20
		6	29,00	31,44	32,66	35,53	37,01	37,91	37,85	41,66	42,39
		7	29,14	31,61	32,82	35,69	37,17	38,03	38,01	41,86	42,58
		8	29,28	31,78	32,98	35,85	37,33	38,15	38,17	42,06	42,77
		9	29,42	31,95	33,14	36,07	37,49	38,27	38,33	42,26	42,96
		10	29,56	32,12	33,30	36,29	37,65	38,39	38,49	42,46	43,15
		11	29,70	32,29	33,46	36,51	37,81	38,51	38,65	42,66	43,34
		12	29,84	32,46	33,62	36,73	38,03	38,63	38,81	42,86	43,53
	13	29,98	32,69	33,78	36,95	38,25	38,80	39,03	43,06	43,72	
	14	30,12	32,92	33,98	37,17	38,47	38,97	39,25	43,26	44,91	
	15	30,31	33,15	34,18	37,39	38,69	39,14	39,47	43,46	44,10	
	16	30,50	33,38	34,38	37,61	38,91	39,31	39,69	43,66	44,29	
	17	30,69	33,61	34,58	37,83	39,13	39,48	39,91	43,95	44,48	
	18	30,88	33,84	34,78	38,05	39,35	39,65	40,13	44,24	44,72	
	19	31,07	34,07	34,98	38,27	39,57	39,82	40,35	44,53	44,96	
	20	31,26	34,30	35,18	38,49	39,79	39,99	40,57	44,82	45,20	
	21	31,45	34,53	35,38	38,71	40,01	40,16	40,70	45,11	45,44	
	22	31,64	34,76	35,58	38,93	40,23	40,33	41,01	45,40	45,68	
	23	31,83	34,99	35,78	39,15	40,45	40,50	41,23	45,69	45,92	
	24	32,02	35,22	35,98	39,37	40,67	40,67	41,45	45,98	46,16	
II ступень											

Продолжение табл. 4

## Размеры в мм

Обозначение протяжки	2401—1175	2401—1182	2401—1188	2401—1195	2401—1202	2401—1208	2401—1215	2401—1222	2401—1228	
	2401—1176	2401—1183	2401—1189	2401—1196	2401—1203	2401—1209	2401—1216	2401—1223	2401—1229	
	2401—1177	2401—1184	2401—1191	2401—1197	2401—1204	2401—1211	2401—1217	2401—1224	2401—1231	
	2401—1178	2401—1185	2401—1192	2401—1198	2401—1205	2401—1212	2401—1218	2401—1225	2401—1232	
	2401—1179	2401—1186	2401—1193	2401—1199	2401—1206	2401—1213	2401—1219	2401—1226	2401—1233	
	2401—1181	2401—1187	2401—1194	2401—1201	2401—1207	2401—1214	2401—1221	2401—1227	2401—1234	
Номинальный размер квадрата S	25	27	28	30	31,5	32		35,5	36	
Номера и диаметры D <sub>1</sub> зубьев режущих II ступень калибрующих	25	32,21	35,45	36,18	39,59	40,89	40,84	41,67	46,27	46,40
	26	32,40	35,68	36,38	39,81	41,11	41,01	41,89	46,56	46,64
	27	32,59	35,91	36,58	40,03	41,33	41,18	42,11	46,85	46,88
	28	32,78	36,14	36,78	40,25	41,55	41,35	42,33	47,14	47,12
	29	32,97	36,37	36,98	40,47	41,77	41,52	42,55	47,43	47,36
	30	33,16	36,60	37,18	40,69	41,99	41,69	42,77	47,72	47,60
	31	33,35	36,83	37,38	40,91	42,21	41,86	42,99	47,83	47,84
	32	33,54	37,06	37,58	41,13	42,43	42,03	43,21	47,83	48,08
	33	33,73	37,15	37,78	41,15	42,65	42,20	43,43		48,32
	34	33,83	37,15	37,83	41,15	42,83	42,37	43,65	47,83	48,56
	35	33,83		37,83		42,83	42,54	43,87		48,80
	36		42,71		44,09		49,04			
	37		42,88		44,15		49,15			
	38		43,05		44,15		49,15			
	39	43,22								
	40	43,39								
	41	43,56								
	42	43,73	44,15	49,15						
	43	43,90								
	44	44,07								
	45	44,15								
	46	44,15	49,15	49,15						
	47									
	48									
49										

## Размеры в мм

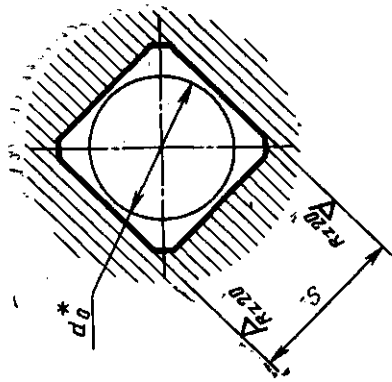
Продолжение табл. 4

Обозначение протяжки	2401—1235	2401—1242	2401—1248	2401—1262	2401—1275	2401—1288	2401—1295	2401—1302
	2401—1236	2401—1243	2401—1249	2401—1263	2401—1276		2401—1289	2401—1296
Номинальный размер квадрата S	40	41	48	46	50	55	56	60
	I ступень резущих	1	46,27	48,19	52,13	54,68	58,63	65,07
2		46,45	48,37	52,30	54,81	58,81	65,25	71,15
3		46,63	48,55	52,47	54,99	58,99	65,43	71,33
4		46,81	48,73	52,64	55,17	59,17	65,61	71,51
5		46,99	48,91	52,81	55,35	59,35	65,79	71,69
6		47,17	49,09	52,98	55,53	59,53	65,97	71,87
7		47,35	49,27	53,15	55,71	59,71	66,15	72,05
8		47,53	49,45	53,32	55,89	59,89	66,33	72,23
9		47,71	49,63	53,49	56,09	60,07	66,51	72,41
10		47,89	49,81	53,66	56,25	60,25	66,69	72,59
11		48,07	49,99	53,83	56,43	60,43	66,87	72,77
12		48,25	50,17	54,00	56,61	60,61	67,05	72,95
13		48,43	50,35	54,17	56,84	60,79	67,23	73,13
14		48,61	50,53	54,34	57,07	60,97	67,41	73,31
15		48,79	50,77	54,51	57,30	61,15	67,64	73,49
16		48,97	51,01	54,68	57,53	61,33	67,87	73,67
17		49,15	51,25	54,85	57,76	61,51	68,10	73,85
18		49,33	51,49	55,02	57,99	61,74	68,33	74,08
19		49,51	51,73	55,19	58,22	61,97	68,56	74,31
20		49,75	51,97	55,36	58,45	62,20	68,79	74,54
21		49,99	52,21	55,53	58,68	62,43	69,02	74,77
22		50,23	52,45	55,70	58,91	62,66	69,25	75,00
23		50,47	52,69	55,93	59,14	62,89	69,48	75,23
24		50,71	52,93	56,16	59,37	63,12	69,71	75,46
25		50,95	53,17	56,39	59,60	63,35	69,94	75,69
26		51,19	53,41	56,62	59,83	63,58	70,17	75,92
27		51,43	53,65	56,85	60,06	63,81	70,40	76,15
28		51,67	53,89	57,08	60,29	64,04	70,63	76,38
29		51,91	54,13	57,31	60,52	64,27	70,86	76,61
30		52,15	54,37	57,54	60,75	64,50	71,09	76,84
31		52,39	54,61	57,77	60,98	64,73	71,32	77,07
II ступень								



		Размеры в мм								
Обозначение протяжки	2401—1235 2401—1236 2401—1237 2401—1238 2401—1239 2401—1241	2401—1242 2401—1243 2401—1244 2401—1245 2401—1246 2401—1247	2401—1248 2401—1249 2401—1251 2401—1252 2401—1253 2401—1254 2401—1255 2401—1256 2401—1257 2401—1258 2401—1259 2401—1261	2401—1262 2401—1263 2401—1264 2401—1265 2401—1266 2401—1267 2401—1268 2401—1269 2401—1271 2401—1272 2401—1273 2401—1274	2401—1275 2401—1276 2401—1277 2401—1278 2401—1279 2401—1281 2401—1282 2401—1283 2401—1284 2401—1285 2401—1286 2401—1287	2401—1288 2401—1289 2401—1291 2401—1292 2401—1293 2401—1294	2401—1295 2401—1296 2401—1297 2401—1298 2401—1299 2401—1301	2401—1302 2401—1303 2401—1304 2401—1305 2401—1306 2401—1307		
	Номинальный размер квадрата S	40	41	45	46	50	55	56	60	
режущих	II ступень	32	52,63	54,85	58,00	61,21	64,96	71,55	71,30	77,30
		33	52,87	55,09	58,23	61,44	65,19	71,78	71,53	77,53
калибрующих		34	53,11	55,33	58,46	61,67	65,42	72,01	71,76	77,76
		35	53,35	55,57	58,69	61,90	65,65	72,24	71,99	77,99
		36	53,38	55,81	58,92	62,13	65,88	72,47	72,22	78,22
		37	53,38	56,05	59,15	62,36	66,11	72,70	72,45	78,45
		38		56,29	59,38	62,59	66,34	72,93	72,68	78,68
		39		56,53	59,61	62,82	66,57	73,16	72,91	78,91
		40		56,77	59,84	63,05	66,80	73,39	73,14	79,14
		41		57,01	60,07	63,28	67,03	73,62	73,37	79,37
		42	57,20	60,30	63,51	67,26	73,85	73,60	79,60	
		43	57,20	60,40	63,74	67,49	74,08	73,83	79,83	
		44		63,97	67,72	74,31	74,06	80,06		
		45		64,20	67,95	74,54	74,29	80,29		
46	64,20	60,40	68,00	74,77	74,52	80,52				
47			75,00	74,75	80,75					
48			75,23	74,98	80,98					
49			75,46	75,21	81,21					
50	68,00		75,69	75,40	81,44					
51			75,92	75,63	81,67					
52			76,15	75,40	81,90					
53			76,38	75,63	82,13					
54			76,61	75,86	82,36					
55			76,70	76,09	82,59					
56			76,70	76,32	82,82					
57	76,70		76,70	76,43	83,05					
58			76,70	76,66	83,28					
59			76,70	76,89	83,51					
60			76,70	77,12	83,70					
61			76,70	77,35	83,93					
62			76,70	77,58	84,16					
63			76,70	77,81	84,39					
64			76,70	78,04	84,62					

Номера и диаметры D (зубьев)



\* Диаметр отверстия до протягивания (для справок).

Черт. 3

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Размер квадрата S		Номер прохода	d <sub>0</sub> (поле допуска Н11)	Длина протягивания		Усилие протягивания Р, Н (кгс), при перемещении угла		
	Номинал	Допуска			Сталь, алюминий, сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2401—1074			2		13—17	13—23			
2401—0821			1						
2401—1075			2						
2401—0822	13,0		1	12,9	17—20	17—25	13590 (1390)	14830 (1520)	15980 (1630)
2401—1076			2						
2401—0823			1						
2401—1077			2						
2401—0824			1						
2401—1078			2						
2401—0825			1		13—17	13—23			
2401—1079			2						
2401—0826	14,0		1	13,9			14600 (1490)	15970 (1630)	17170 (1750)
2401—1081			2						
2401—0827			1						
2401—1082			2						
2401—0828			1		17—20	17—25			
2401—1083			2						

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение протяжки	Размер квадрата S		Номер прохода	d <sub>0</sub> (поле допуска Н11)	Длина протягивания		Усилие протягивания Р, Н (кгс), при перемещении угла		
	Номинал	Допуска			Сталь, алюминий, сплавы	Чугун, бронза, латунь	20°	15°	10°
2401—0811			1						
2401—1065			2						
2401—0812			1		13—17	13—23			
2401—1066			2						
2401—0813			1						
2401—1067	12,5		2	12,4			11120 (1130)	12160 (1240)	13080 (1330)
2401—0814			1						
2401—1068			2						
2401—0815			1		17—20	17—25			
2401—1069			2						
2401—0816			1						
2401—1071			2						
2401—0817			1						
2401—1072			2						
2401—0818	13,0		1	12,9	13—17	13—23	13590 (1390)	14830 (1520)	15980 (1630)
2401—1073			2						
2401—0819			1						