

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ  
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 9795—84

(СТ СЭВ 409-77—СТ СЭВ 411-77)

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ  
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**Конструкция и размеры**

**General-purpose boring holder tools with carbide tips  
Design and dimensions**

ОКП 39 2137

**ГОСТ  
9795-84**

**(СТ СЭВ 409-77—  
СТ СЭВ 411-77)**

**Взамен  
ГОСТ 9795-73**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня 1984 г. № 2153 срок введения установлен

с 01.07.85

**1. Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.**

**Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 409—77, СТ СЭВ 410—77, СТ СЭВ 411—77.**

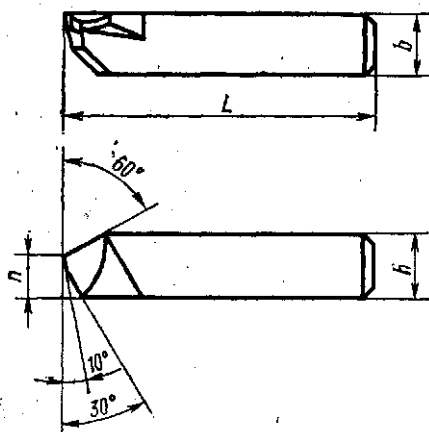
**2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:**

- 1 — резцы для прямого крепления;**
- 2 — резцы упорные для прямого крепления;**
- 3 — резцы для косо́го крепления под углом 45°;**
- 4 — резцы для косо́го крепления под углом 60°;**
- 5 — резцы для косо́го крепления под углом 45° с углом в плане 60°;**
- 6 — резцы для косо́го крепления под углом 60° с углом в плане 60°.**

**3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.**

С. 2 ГОСТ 9795—84

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Резцы				Сечение резца h×b	L	α	Тип пластины по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°					Угол врезки пластины	
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				10°	0°
2142-0141		2142-0181		10×10	40	5	10	10
2142-0142		2142-0182			50			
2142-0143		2142-0183		12×12	40	7		
2142-0144		2142-0184			50			
2142-0145		2142-0185			63			
2142-0146		2142-0186		16×16	63	10		
2142-0147		2142-0187			80			
2142-0148		2142-0188		20×20	70	13		
2142-0149		2142-0189			80			
2142-0150		2142-0191			100			
2142-0151		2142-0192		25×25	100	18		
2142-0152		2142-0193			125			

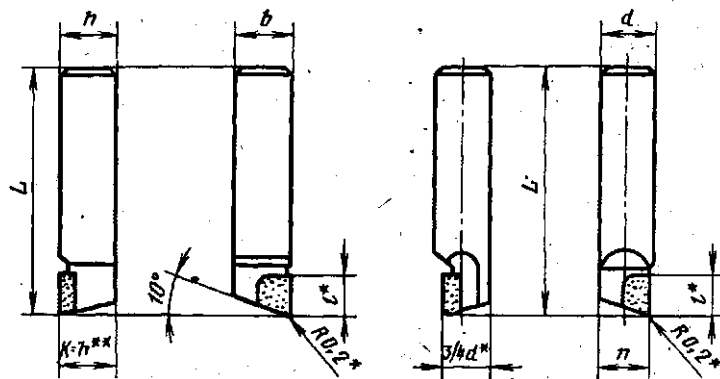
Пример условного обозначения резца типа 1, сечением hXb = 16X16 мм, L = 80 мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки BK8:

*Резец-2142-0147 BK8 ГОСТ 9795—84*

Тип 2

Исполнение 1

Исполнение 2



\* Размеры для справок.  
\*\* Допускается  $K=3/4 h$ .

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Угол среза пластины 10°		Резцы		Угол среза пластины 0°		Сечение реза h×b	d	L	t	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82 (ГОСТ 25426-82)			
		левые									правые		Угол среза пластины	0°
		Обозначение	Применяемость								Обозначение	Применяемость		
2142-0194	2142-0031	2142-0241	2142-0242	6×6	—	20	—	—	—	—	10			
2142-0195	2142-0101	2142-0243	2142-0244	—	—	25	5	—	—	—	10			
2142-0196	2142-0032	2142-0245	2142-0246	—	—	20	—	—	—	5,0	—			
2142-0197	2142-0033	2142-0247	2142-0248	—	—	25	—	—	—	—	—			
2142-0198	2142-0121	2142-0251	2142-0252	—	—	25	—	—	—	—	—			
2142-0199	2142-0102	2142-0253	2142-0254	8×8	—	32	—	—	—	—	—			
2142-0201	2142-0103	2142-0255	2142-0256	—	—	40	6	—	—	—	—			
2142-0202	2142-0034	2142-0257	2142-0258	—	—	25	—	—	—	—	—			
2142-0203	2142-0035	2142-0261	2142-0262	—	—	32	—	—	—	7,0	(07)			
2142-0204	2142-0036	2142-0263	2142-0264	—	—	40	—	—	—	—	—			
2142-0205	2142-0122	2142-0265	2142-0266	—	—	32	—	—	—	—	—			
2142-0206	2142-0104	2142-0267	2142-0268	10×10	—	40	8	—	—	—	—			
2142-0207	2142-0105	2142-0271	2142-0272	—	—	50	—	—	—	—	—			
2142-0208	2142-0037	2142-0273	2142-0274	—	—	32	—	—	—	8,5	—			
2142-0209	2142-0038	2142-0275	2142-0276	—	—	40	10	—	—	—	—			



Размер в мм

Продолжение табл. 2

Резцы								Сече- ние резца hXb	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396-82 (ГОСТ 25426-82)	
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°									Угол врезки пластин	
правые		левые		правые		левые							10°	0°
Обозначе- ние	Применя- емость	Обозначе- ние	Применя- емость	Обозначе- ние	Применя- емость	Обозначе- ние	Применя- емость							
2142-0226		2142-0112		2142-0313		2142-0314		20×20	80	16	—	(07)	(67)	
2142-0227		2142-0123		2142-0315		2142-0316			100					
2142-0228		2142-0049		2142-0317		2142-0318			63					
2142-0229		2142-0051		2142-0321		2142-0322		—	80	16	17,5			
2142-0231		2142-0052		2142-0323		2142-0324			100					
2142-0232		2142-0114		2142-0325		2142-0326		25×25	100					
2142-0233		2142-0115		2142-0327		2142-0328			125	20				
2142-0234		2142-0053		2142-0331		2142-0332		—	80		22,0			
2142-0235		2142-0124		2142-0333		2142-0334			125					
2142-0236		2142-0116		2142-0335		2142-0336		32×32	140					
2142-0237		2142-0054		2142-0337		2142-0338		—	100	25	28			
2142-0238		2142-0125		2142-0341		2142-0342			160					
2142-0239		2142-0119		2142-0343		2142-0344		40×40	180					

Пример условного обозначения правого резца типа 2, сечением hXb = 12X12 мм, L=50 мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки BK8:

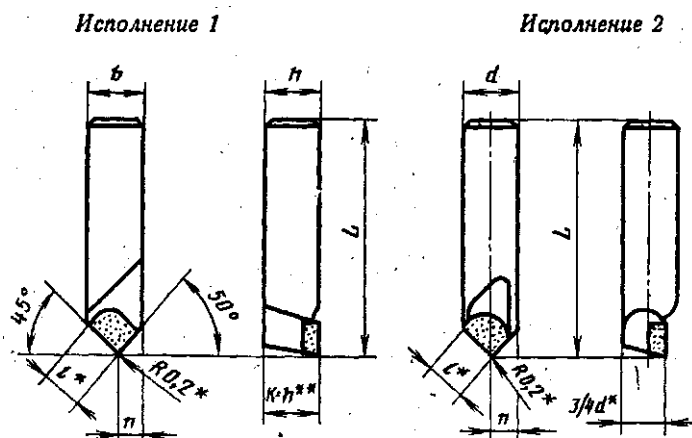
Резец 2142-0213 BK8 ГОСТ 9795-84

То же, для резца d=12 мм:

Резец 2142-0216 BK8 ГОСТ 9795-84



Тип 3



\* Размеры для справок.  
\*\* Допускается  $K=3/4$  и

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм												Тип пластины по ГОСТ: 25396-82		
Резцы												Угол врезки пластины		
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°				Сечение резца ЛХФ	d	L	l	п	10°	
правые	левые	Обозначение	Применяемость	правые	левые	Обозначение	Применяемость						10°	0°
2142-0055	2142-0056	2142-0345	2142-0346	2142-0345	2142-0346	2142-0345	2142-0346	6×6	20	5	2,5			
2142-0001	2142-0057	2142-0347	2142-0348	2142-0347	2142-0348	2142-0347	2142-0348		25					
2142-0003	2142-0058	2142-0351	2142-0352	2142-0351	2142-0352	2142-0351	2142-0352		32					
2142-0005	2142-0059	2142-0353	2142-0354	2142-0353	2142-0354	2142-0353	2142-0354	8×8	25	6				
2142-0007	2142-0061	2142-0355	2142-0356	2142-0355	2142-0356	2142-0355	2142-0356		32					
2142-0009	2142-0062	2142-0357	2142-0358	2142-0357	2142-0358	2142-0357	2142-0358		40		3,5			
2142-0063	2142-0064	2142-0361	2142-0362	2142-0361	2142-0362	2142-0361	2142-0362		25	5				10
2142-0065	2142-0066	2142-0363	2142-0364	2142-0363	2142-0364	2142-0363	2142-0364		32					
2142-0067	2142-0068	2142-0365	2142-0366	2142-0365	2142-0366	2142-0365	2142-0366		40					
2142-0011	2142-0012	2142-0367	2142-0368	2142-0367	2142-0368	2142-0367	2142-0368	10×10	32					
2142-0013	2142-0014	2142-0371	2142-0372	2142-0371	2142-0372	2142-0371	2142-0372		40	8				
2142-0015	2142-0016	2142-0373	2142-0374	2142-0373	2142-0374	2142-0373	2142-0374		50		4,5			
2142-0069	2142-0071	2142-0375	2142-0376	2142-0375	2142-0376	2142-0375	2142-0376		32					
2142-0072	2142-0073	2142-0377	2142-0378	2142-0377	2142-0378	2142-0377	2142-0378		40					

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Сечение реза h×b	d	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82	
		правые	левые						Угол врезки пластины	0°
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение				10°	0°
2142-0074		2142-0075		2142-0381		50	8	4,5		
2142-0017		2142-0018		2142-0383		40				
2142-0019		2142-0020		2142-0385		50	10			
2142-0021		2142-0022		2142-0387		63				
2142-0076		2142-0077		2142-0391		40		5,0		10
2142-0078		2142-0079		2142-0393		50	8			
2142-0081		2142-0082		2142-0395		63				10
2142-0023		2142-0024		2142-0397		63	12			
2142-0025		2142-0026		2142-0401		80		6,0		
2142-0083		2142-0084		2142-0403		63	10			
2142-0085		2142-0086		2142-0405		80				70
2142-0087		2142-0088		2142-0407		80	16			
2142-0089		2142-0091		2142-0411		100				
2142-0092		2142-0093		2142-0413		80		8,0		
2142-0094		2142-0095		2142-0415		100	12			10

Пример - условного обозначения правого резца типа 3, сечением  $h \times b = 16 \times 16$  мм,  $L = 80$  мм, углом врезки  $10^\circ$  пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0025 ВК6 ГОСТ 9795-84

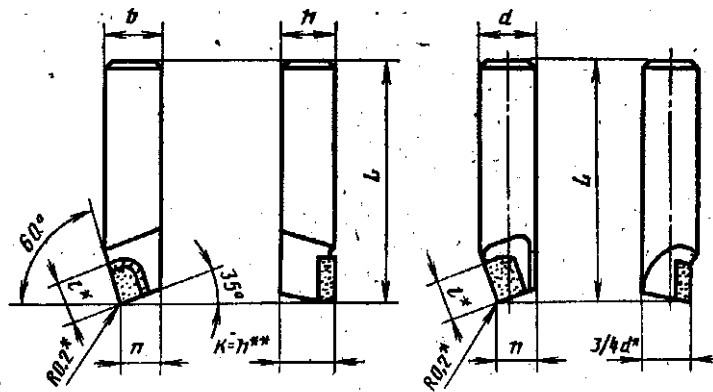
То же, для резца  $d = 16$  мм:

Резец 2142-0085 ВК6-ГОСТ 9795-84

Тип 4

Исполнение 1

Исполнение 2



\* Размеры для справок.  
\*\* Допускается  $K = 3/4 h$ .

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Размеры										Сечение резца АхВ	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°									10°	0°
правые		левые		правые		левые		правые							
Обозна- чение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	10°	0°		
2142-0096		2142-0097		2142-0463		2142-0464		2142-0465		6×6	20				
2142-0098		2142-0099		2142-0465		2142-0466		2142-0467		6×6	25	3			
2142-0417		2142-0418		2142-0467		2142-0468		2142-0471		—	20				
2142-0421		2142-0422		2142-0471		2142-0472		2142-0473		—	25				
2142-0161		2142-0162		2142-0473		2142-0474		2142-0475		8×6	25			10	
2142-0163		2142-0164		2142-0475		2142-0476		2142-0477		8×6	32				
2142-0165		2142-0166		2142-0477		2142-0478		2142-0481		—	40	4			
2142-0423		2142-0424		2142-0481		2142-0482		2142-0483		—	25				
2142-0425		2142-0426		2142-0483		2142-0484		2142-0485		—	32				
2142-0427		2142-0111		2142-0485		2142-0486		2142-0487		10×10	40				
2142-0167		2142-0428		2142-0487		2142-0488		2142-0491		10×10	32	8	5	(07)	
2142-0169		2142-0113		2142-0491		2142-0492				—	40				

Размеры в мм

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Сечение резака лхб	d	L	l	n	Угол врезки пластины 0°											
		правые	левые						правые	левые										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Угол врезки пластины 0°										
2142-0171		2142-0432		2142-0493		2142-0494		10x10	—	50										
2142-0433		2142-0434		2142-0495		2142-0496			—	32	8	5								
2142-0117		2142-0118		2142-0497		2142-0498			10	40										
2142-0435		2142-0436		2142-0501		2142-0502				50										
2142-0173		2142-0174		2142-0503		2142-0504				40										
2142-0175		2142-0176		2142-0505		2142-0506				50										
2142-0177		2142-0178		2142-0507		2142-0508				63	10	6								
2142-0437		2142-0438		2142-0511		2142-0512				40										
2142-0441		2142-0442		2142-0513		2142-0514				50										
2142-0126		2142-0127		2142-0515		2142-0516			12	63										
2142-0443		2142-0444		2142-0517		2142-0518				63	12	8								
2142-0445		2142-0446		2142-0521		2142-0522				80										

(07)

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Резцы														
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°				Сечение реза h×b	d	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82 (ГОСТ 25426-82)	
правые	левые	Обозначение	Применяемость	правые	левые	Обозначение	Применяемость						Угол врезки пластины	0°
2142-0123	2142-0129	2142-0523	2142-0524					16	63	12	8		10°	(07)
2142-0131	2142-0132	2142-0525	2142-0526						80					
2142-0447	2142-0448	2142-0527	2142-0528					20×20	80	16	10			
2142-0451	2142-0452	2142-0531	2142-0532						100					
2142-0133	2142-0134	2142-0533	2142-0534						80					
2142-0135	2142-0136	2142-0535	2142-0536					20	100					
2142-0431	2142-0060	2142-0537	2142-0538						100	20	14			(67)
2142-0453	2142-0454	2142-0541	2142-0542						125					
2142-0455	2142-0456	2142-0543	2142-0544						140		18			
2142-0457	2142-0458	2142-0545	2142-0546						160	25				
2142-0459	2142-0070	2142-0547	2142-0548						180		26			
2142-0461	2142-0462	2142-0551	2142-0552						200					

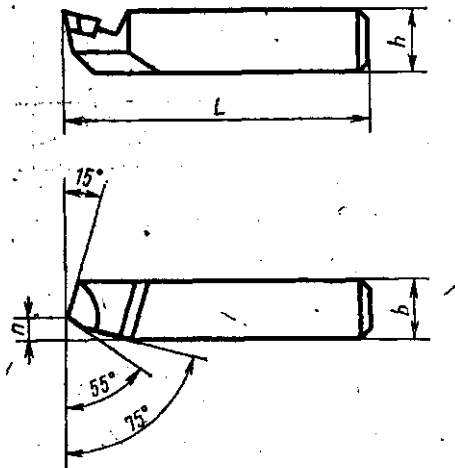
Пример условного обозначения правого резца типа 4, сечением  $h \times b = 20 \times 20$  мм,  $L=100$  мм, углом врезки  $10^\circ$  пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0451 ВК6 ГОСТ 9795-84

То же, для резца  $d=20$  мм:

Резец 2142-0135 ВК6 ГОСТ 9795-84

Тип 5



Черт. 5

Размеры в мм

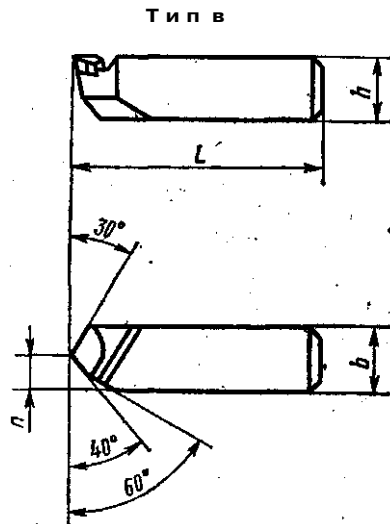
Таблица 5

Резцы				Сечение резца $h \times b$	$L$	$n$	Тип пластины по ГОСТ 26396-82	
Угол врезки пластины $10^\circ$		Угол врезки пластины $0^\circ$					Угол врезки пластины	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				$10^\circ$	$0^\circ$
2142-0561		2142-0571		12×12	40	4	10	
2142-0562		2142-0572			50			
2142-0563		2142-0573			63			
2142-0564		2142-0574		16×16	63	6	10	70
2142-0565		2142-0575			80			

Пример условного обозначения резца типа 5, сечением  $h \times b = 12 \times 12$  мм,  $L=63$  мм, углом врезки  $10^\circ$  пластины из твердого сплава марки ВК.6:

Резец 2142-0563 ВК6 ГОСТ 9795-84





Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Резцы				Сечение резца $h \times b$	L	h	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				10°	0°
2142-0581		2142-0591		16×16	63	8	10	
2142-0582		2142-0592			80			
2142-0583		2142-0593		20×20	80	10	10	
2142-0584		2142-0594			100			
2142-0585		2142-0595		25×25	100	13	70	
2142-0586		2142-0596			125			

Пример условного обозначения резца типа б, сечением  $h \times b$  — 25×25 мм, L=100 мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0585 ВК8 ГОСТ 9795—84

4. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов —  $10^\circ$ , для обработки стали и других вязких материалов  $0^\circ$ .

5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуете

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов

Тип 1 (черт. 1, табл. 1)

